



Ingeniería Industrial

ISSN: 1815-5936

Facultad de Ingeniería Industrial, Instituto Superior
Politécnico José Antonio Echeverría, Cujae.

Cuesta-Santos, Armando; Figueredo Imamura, Akemi

Editorial

Ingeniería Industrial, vol. XL, núm. 2, 2019, Mayo-Agosto, p. 109

Facultad de Ingeniería Industrial, Instituto Superior Politécnico José Antonio Echeverría, Cujae.

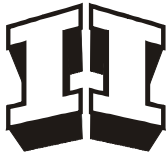
Disponible en: <https://www.redalyc.org/articulo.oa?id=360459575001>

- Cómo citar el artículo
- Número completo
- Más información del artículo
- Página de la revista en redalyc.org

UAEH
redalyc.org

Sistema de Información Científica Redalyc

Red de Revistas Científicas de América Latina y el Caribe, España y Portugal
Proyecto académico sin fines de lucro, desarrollado bajo la iniciativa de acceso
abierto



Editorial / Editorial

Armando Cuesta-Santos, Akemi Figueredo Imamura

Universidad Tecnológica de la Habana José Antonio Echeverría, Cujae. Facultad de Ingeniería Industrial. La Habana, Cuba.

Correo electrónico: cuesta@ind.cujae.edu.cu, akemi@ind.cujae.edu.cu

En este número de la revista Ingeniería Industrial se destacan distintos trabajos investigativos enmarcados en las temáticas: Organización del Trabajo y de la producción, Ergonomía, Seguridad y Salud Ocupacional, Calidad, Gestión de Recursos Humanos, Investigación de Operaciones y Estadística, Informática Empresarial, Gestión del Conocimiento y Logística.

En el primer artículo se establece los tiempos estándar para balanceo de línea en el área soldadura de un automóvil en la Empresa Ciudad del Auto, para lo cual se realiza: la medición, cálculo y registro de los tiempos normales.

Le sigue un trabajo relativo a evaluar los riesgos químicos por isómeros de dimetil benceno con el fin de disminuir la exposición de los trabajadores ante dicho riesgo. A continuación, se presenta un artículo que analiza el impacto que tienen los sistemas de gestión de seguridad y salud en la accidentalidad laboral dentro de una pequeña empresa de impresión.

La cuarta investigación propone un Modelo de diagnóstico - planificación y control del mantenimiento basado en técnicas multicriterio, para lograr que los planes de mantenimiento faciliten la toma de decisiones.

El quinto resultado investigativo adecua un procedimiento para la descripción ocupacional de un puesto de trabajo desde la gestión del conocimiento, lo cual permite el empleo dicho método la elaboración de programas de superación y en los procesos de auditoría del conocimiento.

Ocupando el sexto lugar se presenta un trabajo que realiza la simulación dinámica de un sistema de producción retroalimentado, a través de un software de versión estudiantil con el fin de mejorar su desempeño.

El séptimo artículo propone la generación de valores interesantes para pruebas unitarias, de forma automática, con técnicas de diseño de bucles y condiciones, lo que permitirá cubrir altos niveles de cobertura de errores en las pruebas de software.

En el octavo trabajo se examina la relación entre la innovación de productos y capacidades organizacionales a través de cuestionario y se demuestra que la capacidad tecnológica y las nuevas capacidades tienen un aporte importante en la innovación de productos. En el siguiente artículo se analiza desde la perspectiva de la gestión del conocimiento los elementos que permiten que diseño sea un área de conocimiento científico tecnológico.

El último, establece un procedimiento para el abastecimiento eficiente de las materias primas de la industria restaurantera, procedimiento validado en principales cadenas del sector.

Lleguen así, satisfactoriamente, estas experiencias investigativas a los lectores de nuestra revista de **Ingeniería Industrial**.