



Revista Mexicana de Ciencias Agrícolas

ISSN: 2007-0934

revista_atm@yahoo.com.mx

Instituto Nacional de Investigaciones

Forestales, Agrícolas y Pecuarias

México

Ventura Ríos, Joel; Honorato Salazar, José Amador; Hernández Garay, Alfonso; Aburto Anell, Jorge Arturo; Vaquera Huerta, Humberto; Enríquez Quiroz, Javier Francisco
Composición química y rendimiento de biomasa de maralfalfa para producción de
bioetanol de segunda generación

Revista Mexicana de Ciencias Agrícolas, vol. 8, núm. 1, enero-febrero, 2017, pp. 213-219
Instituto Nacional de Investigaciones Forestales, Agrícolas y Pecuarias
Estado de México, México

Disponible en: <http://www.redalyc.org/articulo.oa?id=263149891017>

- Cómo citar el artículo
- Número completo
- Más información del artículo
- Página de la revista en redalyc.org

redalyc.org

Sistema de Información Científica

Red de Revistas Científicas de América Latina, el Caribe, España y Portugal

Proyecto académico sin fines de lucro, desarrollado bajo la iniciativa de acceso abierto

Composición química y rendimiento de biomasa de maralfalfa para producción de bioetanol de segunda generación*

Chemical composition and yield of maralfalfa biomass for the production of second generation bioethanol

Joel Ventura Ríos¹, José Amador Honorato Salazar², Alfonso Hernández Garay^{1§}, Jorge Arturo Aburto Anell³, Humberto Vaquera Huerta¹ y Javier Francisco Enríquez Quiroz⁴

¹Colegio de Postgraduados-Campus Montecillo. Carretera Federal México-Texcoco, km 36.5. Montecillo, Texcoco, Estado, México. CP. 56230. Tel. 01 595 9520279. (joelventur@gmail.com; hvaquera@colpos.mx). ²Campo Experimental, San Martinito. Carretera Federal México-Puebla, km 56.5. Col. San Martinito, Tlahuapan, Puebla, Puebla, México. CP. 74100. Tel. 01 248 4830424. (ahonorato650@gmail.com). ³Instituto Mexicano del Petróleo. Eje Central Lázaro Cárdenas núm.152. Col. San Bartolo Atepehuacan, Gustavo A. Madero. Ciudad de México, México. CP. 07730. Tel. 01 559 1758247. (jaburto@imp.mx). ⁴C. E. La Posta- INIFAP. Carretera Veracruz -Córdoba Paso del Toro, km 22.5. Col. Paso del Toro, Medellín de Bravo, Veracruz, México. CP. 94277. Tel. 01 229 2622222. (quiroz_jf@yahoo.com). [§]Autor para correspondencia: hernan@colpos.mx.

Resumen

El objetivo de este experimento fue evaluar la producción de biomasa, composición química, análisis proximal, poder calorífico y rendimiento de bioetanol del pasto maralfalfa (*Pennisetum glaucum***Pennisetum purpureum*) cosechado a seis frecuencias de corte. La mayor producción de biomasa, poder calorífico y rendimiento de bioetanol se encontró en la frecuencia de corte de 180 días con 28.5 Mg MS ha⁻¹; 18.2 MJ kg⁻¹ MS; 6982 L ha⁻¹ de etanol ($p < 0.05$), respectivamente. El contenido de cenizas y materia volátil fue mayor ($p < 0.05$) en la frecuencia de corte de 60 y 150 días (9.6% y 77.8%, respectivamente); mientras que el contenido de humedad y carbono fijo fue mayor en la frecuencia de corte de 30 días (8.4% y 18.4%, respectivamente). La composición química varió de manera significativa ($p < 0.01$) a través de los diferentes estados fisiológicos, mientras el contenido de extractivos fue mayor ($p < 0.05$) en la frecuencia de corte de 150 días (15.1%). El rendimiento de biomasa, composición química, poder calorífico y análisis proximal del pasto Maralfalfa permiten que sea una buena fuente bioenergética para la industria de combustibles líquidos.

Abstract

The objective of this experiment was to evaluate the production of biomass, chemical composition, proximal analysis, calorific value and bioethanol yield of the maralfalfa grass (*Pennisetum glaucum***Pennisetum purpureum*) harvested at six cutting frequencies. The highest production of biomass, calorific value and bioethanol yield was found at the cut-off frequency of 180 days with 28.5 Mg MS ha⁻¹; 18.2 MJ kg⁻¹ MS; 6982 L ha⁻¹ of ethanol ($p < 0.05$), respectively. The ash and volatile matter content was higher ($p < 0.05$) in the cutoff frequency of 60 and 150 days (9.6% and 77.8%, respectively); while the moisture and fixed carbon content was higher at the cut-off frequency of 30 days (8.4% and 18.4%, respectively). The chemical composition varied significantly ($p < 0.01$) across the different physiological states, while the extractive content was higher ($p < 0.05$) in the cutoff frequency of 150 days (15.1%). The biomass yield, chemical composition, calorific value and proximal analysis of the maralfalfa grass allow it to be a good bioenergetic source for the liquid fuel industry.

* Recibido: diciembre de 2017
Aceptado: febrero de 2017

Palabras clave: *Pennisetum*, análisis proximal, bioetanol, composición química, poder calorífico.

En los últimos años, la producción de bioetanol de primera generación ha sido muy debatida por emplear materia prima de primera necesidad para la humanidad e incrementar sus costos, donde la producción es a base de maíz (almidón) y jugo de caña de azúcar (sacarosa). La producción de bioetanol de segunda generación es una alternativa futura, dado que los recursos agrícolas son abundantes en la naturaleza; sin embargo, los estudios en esta área aún son limitados. En el trópico subhúmedo de México, en la última década se han introducido variedades del género *Cenchrus purpureus* (Schum.) Morrone, [previamente *Pennisetum purpureum*, (Chemisquy *et al.*, 2010)] para uso común en la alimentación animal, debido a su potencial de crecimiento y capacidad de producir biomasa por arriba de 37 Mg MS ha⁻¹ (Calzada *et al.*, 2014); sin embargo, hay pocos estudios que muestran la edad óptima en que se alcanza la mayor producción y composición química de la biomasa para un mejor aprovechamiento (Ramos *et al.*, 2013). Por lo que el objetivo del presente estudio fue evaluar la composición química, poder calorífico, análisis proximal y rendimiento teórico de bioetanol del pasto Maralfalfa (*Pennisetum glaucum***Pennisetum purpureum*) cosechado a diferentes frecuencias de corte con el fin de utilizarse como materia prima en la producción de bioetanol.

Localización del área de estudio

El experimento se realizó en el Sitio Experimental “Papaloapan” de INIFAP, a 18° 06’ longitud norte y 95° 31’ latitud oeste y 65 msnm, en Cd. Isla, Veracruz. La siembra se efectuó el 22 de julio de 2011, en surcos con separación de 0.5 m, en parcelas experimentales de 5*16 metros. Las praderas se fertilizaron con la siguiente fórmula: 120-80-00 kg ha⁻¹ de N y P₂O₅ y el N se dividió en dos aplicaciones a los 43 y 112 días después de la siembra. Los tratamientos consistieron en seis frecuencia de corte (30, 60, 90, 120, 150 y 180 días) distribuidos en un diseño de bloques al azar en parcelas divididas.

Rendimiento de biomasa (kg MS ha⁻¹). Se determinó para cada frecuencia después del corte de homogeneización, mediante muestreos destructivos, durante un año. Para ello, en cada parcela se cosecho un área central de 2 m x 3 m, dejando un metro de borde en cada lado y 50 cm entre frecuencias de corte (6 m²) y se cortó el forraje total (planta entera), dejando

Keywords: *Pennisetum*, bioethanol, calorific value, chemical composition, proximal analysis.

In recent years, the production of first-generation bioethanol has been much debated by using raw material of prime necessity for humanity and increasing its costs, where the production is based on maize (starch) and sugar cane juice (sucrose). The production of second generation bioethanol is a future alternative, since agricultural resources are abundant in nature; however, studies in this area are still limited. In the sub-humid tropics of Mexico, varieties of the genus *Cenchrus purpureus* (Schum.) Morrone, [previously *Pennisetum purpureum*, (Chemisquy *et al.*, 2010)] have been introduced in the last decade for common use in animal feed, due to their growth potential and capacity to produce biomass above 37 Mg MS ha⁻¹ (Calzada *et al.*, 2014); however, there are few studies that show the optimal age at which the highest production and chemical composition of the biomass is reached for better use (Ramos *et al.*, 2013). The objective of the present study was to evaluate the chemical composition, calorific value, proximal analysis and theoretical yield of bioethanol of maralfalfa grass (*Pennisetum glaucum***Pennisetum purpureum*) harvested at different cutting frequencies in order to be used as raw material in the production of bioethanol.

Location of the study area

The experiment was carried out at the Experimental Site “Papaloapan” of INIFAP, at 18° 06’ north longitude and 95° 31’ west latitude and 65 msnm, at Cd. Isla, Veracruz. The sowing was carried out on July 22, 2011, in furrows with spacing of 0.5 m, in experimental plots of 5*16 meters. The meadows were fertilized with the following formula: 120-80-00 kg ha⁻¹ of N and P₂O₅ and the N was divided in two applications at 43 and 112 days after sowing. The treatments consisted of six cutoff frequencies (30, 60, 90, 120, 150 and 180 days) distributed in a randomized block design in divided plots.

Biomass yield (kg MS ha⁻¹). It was determined for each frequency after the cut of homogenization, by destructive sampling, for one year. To do this, a central area of 2 m x 3 m was harvested in each plot, leaving one meter of border on each side and 50 cm between cutting frequencies (6 m²) and cutting the total fodder (whole plant), leaving the remnant to 20 cm of height, for the recovery of the plant. The harvested biomass was weighed in a precision balance, then a sub

el remanente a 20 cm de altura, para la recuperación de la planta. La biomasa cosechada se pesó en balanza de precisión, posteriormente, se tomó una sub muestra, se registró el peso fresco y se introdujo en una estufa de aire forzado a 55 °C hasta peso constante y se calculó la cantidad de materia seca (MS). Las muestras secas fueron después pulverizadas en un molino Wiley® y tamizadas en mallas del núm. 40 (0.42 - 1 mm) y 60 (0.25 - 0.42 mm), para posteriormente realizar las determinaciones químicas y de poder calorífico.

Composición química y rendimiento teórico de bioetanol. Para liberación de extractivos, se utilizó la norma TAPPI T-264. El contenido de holocelulosa se determinó por el método de cloración ácida (Rowell *et al.*, 2005) y la Norma ASTM D1104, para celulosa. La hemicelulosa resultó de la substracción de celulosa de holocelulosa. La lignina se determinó conforme a la Norma TAPPI T-222 os-74. Para estimar el rendimiento de bioetanol, se utilizó la fórmula propuesta por Badger (2002) en base a la composición química de la materia seca, utilizando para los cálculos el contenido de celulosa (glucosa) y hemicelulosas (xilosa).

Análisis proximal y poder calorífico. Para determinar la humedad, material volátil y cenizas se utilizaron las Normas ASTM E871, ASTM E872 y ASTM D 1102-84, respectivamente, y para carbono fijo se empleó la fórmula: $(CF) = 100 - (\text{humedad} + \text{cenizas} + \text{material volátil})$. Para evaluar el poder calorífico se empleo la norma ASTM (E711) y una temperatura de 30 ± 0.5 °C, con pastillas comprimidas de peso igual o menor a 1 g. Al mismo tiempo, se determinó contenido de humedad de las muestras en balanza Ohaus MB45®.

Análisis estadístico

Los datos se agruparon de manera anual, para su análisis estadístico, conforme al diseño experimental de bloques al azar con arreglo en parcelas divididas, donde la parcela grande es el genotipo y la parcela chica, la frecuencia de corte (30, 60, 90, 120, 150 y 180 ddch) con tres repeticiones. La comparación múltiple de las medias de tratamientos se realizó con la prueba de Tukey ($\alpha = 0.05$), mediante el procedimiento estadístico PROC GLM del software SAS para Windows versión 9.3 (SAS, 2011).

Rendimiento de biomasa. La producción anual de forraje se incrementó linealmente a medida que la planta avanzó en su desarrollo fisiológico; la mayor producción se obtuvo en la frecuencia de corte de 180 días con 28.5 Mg MS ha⁻¹ y fue estadísticamente diferente ($p < 0.05$) a las demás frecuencias

sample was taken, the fresh weight was recorded and it was introduced in a forced air oven at 55 °C until constant weight and the amount of dry matter (MS). The dried samples were then pulverized in a Wiley® mill and sieved in meshes núm. 40 (0.42-1 mm) and 60 (0.25-0.42 mm), for subsequent chemical and calorific value determinations.

Chemical composition and theoretical yield of bioethanol. To release extractives, TAPPI T-264 norm was used. The holocellulose content was determined by the acid chlorination method (Rowell *et al.*, 2005) and ASTM D1104 norma for cellulose. The hemicellulose resulted from holocellulose cellulose subtraction. The Lignin was determined according to TAPPI Standard T-222 os-74. To estimate the bioethanol yield, the formula proposed by Badger (2002) was used based on the chemical composition of the dry matter, using for the calculations the content of cellulose (glucose) and hemicelluloses (xylose).

Proximal analysis and calorific value. To determine moisture, volatile material and ash was used ASTM E871, ASTM E872 and ASTM D 1102-84 norm, respectively, and for fixed carbon the following formula was used: $(CF) = 100 - (\text{Humidity} + \text{Ash} + \text{Volatile Material})$. To evaluate the calorific value, the ASTM standard (E711) and a temperature of 30 ± 0.5 °C were used, with compressed pellets of weight equal to or less than 1 g. At the same time, moisture content of the samples was determined on balance Ohaus MB45®.

Statistical analysis

The data were grouped annually for statistical analysis, according to the experimental design of random blocks according to divided plots, where the large plot is the genotype and the small plot, the cut-off frequency (30, 60, 90, 120, 150 and 180 ddch) with three replicates. The multiple comparison of the means of treatment was performed using the Tukey test ($\alpha = 0.05$), using the statistical procedure PROC GLM of SAS software for Windows version 9.3 (SAS, 2011).

Biomass yield. The annual forage production increased linearly as the plant progressed in its physiological development; the highest yield was obtained at the cut-off frequency of 180 days with 28.5 Mg MS ha⁻¹ and was statistically different ($p < 0.05$) at the other cut-off frequencies (Table 1). The cut-off frequency of 180 days significantly exceeded the other frequencies ($p < 0.05$) and produced 248 and 97% more biomass than the cut-off

de corte (Cuadro 1). La frecuencia de corte de 180 días superó considerablemente a las demás frecuencias ($p < 0.05$) y produjo 248 y 97% más biomasa que las frecuencias de corte de 30 y 60 días, respectivamente. Las frecuencias de corte al día 90, 120 y 150 fueron similares ($p > 0.05$) y produjeron 18, 20.2 y 18.7 Mg MS ha⁻¹ año⁻¹, respectivamente.

Carbono fijo. El mayor contenido de carbono fijo se encontró a edades tempranas, al cosechar cada 30 (18.4%), 60 (17.5%) y 90 (17.7%) días, sin presentar diferencias ($p > 0.05$); sin embargo, la frecuencia de corte cada 30 días fue diferente ($p < 0.05$) a las de 120 (16.7%), 150 (16.9%) y 180 (16.6%) días, los cuales mostraron el menor contenido (Cuadro 1). Parikh *et al.* (2005) obtuvieron 18.6% de carbono fijo en pasto Sudán (*Sorghum drummondii*), el cual es similar a la frecuencia de corte a cada 30 días.

Materia volátil. En material volátil, las frecuencias de corte de 120 (76.5%), 150 (77.8%) y 180 (77.6%) días, no fueron diferentes ($p > 0.05$); sin embargo, fueron superiores ($p < 0.05$) a las frecuencias de corte a cada 90 (74.8%), 60 (72.8%) y 30 (72.2%) días, que mostraron el menor contenido volátil (Cuadro 1). En estudios previos, Demirbas (2004) reportó material volátil de 76.7% en el pasto Switchgrass (*Panicum virgatum*) el cual es similar a las frecuencias de corte de 120, 150 y 180 días, que mostraron el mayor contenido ($p > 0.05$).

Humedad y cenizas. El mayor contenido de humedad se presentó en el corte cada 30 días (8.4%), el cual fue superior y diferente ($p < 0.05$) a las demás frecuencias de corte (Cuadro 1), mientras que el contenido de cenizas fue mayor en las frecuencias de corte de 30 (9.2%) y 60 (9.6%) días, con cantidades similares de cenizas ($p > 0.05$), pero superiores ($p < 0.05$) a las demás frecuencias de corte. En evaluaciones energéticas es importante considerar el contenido de humedad y cenizas, ya que estos compuestos pueden limitar el desempeño energético de la biomasa lignocelulósica.

Poder calorífico. El mayor poder calorífico se presentó en la frecuencia de corte de 180 días (18.2 MJ kg⁻¹ MS), el cual fue superior y diferente ($p < 0.05$) a las demás frecuencias de corte (Cuadro 1); entre los cortes cada 30 (15.7 MJ kg⁻¹ MS), 60 (16.1 MJ kg⁻¹ MS), 90 (16.1 MJ kg⁻¹ MS), 120 (16.3 MJ kg⁻¹ MS) y 150 días (16.7 MJ kg⁻¹ MS) no hubo diferencias significativas ($p > 0.05$). En trabajos previos, Jenkins *et al.* (1998) y Parikh *et al.* (2005) reportaron 18 y 17.8 MJ kg⁻¹ MS para Switchgrass (*Panicum virgatum*) y rastrojo de maíz, respectivamente, los cuales concuerdan con el mayor poder calorífico registrado en la frecuencia de corte de 180 días.

frequencies of 30 and 60 days, respectively. The cut-off frequencies at day 90, 120 and 150 were similar ($p > 0.05$) and produced 18, 20.2 and 18.7 Mg MS ha⁻¹ year⁻¹, respectively.

Fixed carbon. The highest fixed carbon content was found at early ages, when harvesting every 30 (18.4%), 60 (17.5%) and 90 (17.7%) days, without presenting differences ($p > 0.05$); however, the frequency of each 30-day cut was different ($p < 0.05$) than that of 120 (16.7%), 150 (16.9%) and 180 (16.6%) days, which showed the lowest content (Table 1). Parikh *et al.* (2005) obtained 18.6% fixed carbon in Sudan grass (*Sorghum drummondii*), which is similar to the cutoff frequency every 30 days.

Volatile matter. In volatile material, the cut-off frequencies of 120 (76.5%), 150 (77.8%) and 180 (77.6%) days were not different ($p > 0.05$); however, were higher ($p < 0.05$) at the cutoff frequencies for every 90 (74.8%), 60 (72.8%) and 30 (72.2%) days, which showed the lowest volatile content (Table 1). In previous studies, Demirbas (2004) reported 76.7% volatile matter in the Switchgrass (*Panicum virgatum*) pasture, which is similar to the cut-off frequencies of 120, 150 and 180 days, which showed the highest content ($p > 0.05$).

Humidity and ashes. The highest moisture content was presented in the cut every 30 days (8.4%), which was higher and different ($p < 0.05$) at the other cut frequencies (Table 1), while the ash content was higher in the cut frequencies of 30 (9.2%) and 60 (9.6%) days, with similar amounts of ash ($p > 0.05$), but superior ($p < 0.05$) to the other cutoff frequencies. In energy assessments it is important to consider the moisture and ash content, as these compounds can limit the energy performance of the lignocellulosic biomass.

Heat power. The highest calorific value was presented at the cut-off frequency of 180 days (18.2 MJ kg⁻¹ MS), which was higher and different ($p < 0.05$) at the other cut-off frequencies (Table 1); between cuts every 30 (15.7 MJ kg⁻¹ MS), 60 (16.1 MJ kg⁻¹ MS), 90 (16.1 MJ kg⁻¹ MS), 120 (16.3 MJ kg⁻¹ MS) and 150 days (16.7 MJ kg⁻¹ MS) there were no significant differences ($p > 0.05$). In previous work, Jenkins *et al.* (1998) and Parikh *et al.* (2005) reported 18 and 17.8 MJ kg⁻¹ MS for Switchgrass (*Panicum virgatum*) and corn stubble, respectively, which agree with the highest calorific value recorded at the cut-off frequency of 180 days.

Cuadro 1. Rendimiento de biomasa y bioetanol, poder calorífico, análisis proximal y composición química del pasto Maralfalfa a seis frecuencias de corte.

Table 1. Biomass and bioethanol yield, calorific value, proximal analysis and chemical composition of the Maralfalfa grass at six cutting frequencies.

Variables	Frecuencias de corte (días)						Media
	30	60	90	120	150	180	
Biomasa (Mg MS ha ⁻¹ año ⁻¹)	8.2(±0.99) ^d	14.5(±1.57) ^c	18(±4.33) ^b	20.2(±5.99) ^b	18.7(±4.18) ^b	28.5(±4.16) ^a	18 (±7.2)
Bioetanol (L ha ⁻¹ año ⁻¹)	1789.1(±223) ^d	3231.9(±35) ^c	3838.7(±857) ^{bc}	4429.5(±1421) ^b	3780.6(±854) ^{bc}	6036.7(±945) ^a	3851±1566
Poder calorífico (MJ kg ⁻¹ MS)	15.70(±0.51) ^b	16.14(±0.3) ^b	16.14(±0.16) ^b	16.39(±0.38) ^b	16.73(±0.42) ^b	18.27(±2.74) ^a	16.5(±1.4)
Análisis proximal							
Carbono fijo (%)	18.46(±1.4) ^a	17.51(±0.82) ^{ab}	17.78(±0.61) ^{ab}	16.74(±0.66) ^b	16.94(±0.53) ^b	16.65(±0.66) ^b	17.35 (±1.06)
Materia volátil (%)	72.28(±1.47) ^c	72.81(±0.69) ^c	74.84(±1.58) ^b	76.52(±0.9) ^a	77.86(±0.9) ^a	77.65(±1.11) ^a	75.33 (±2.51)
Cenizas (%)	9.25(±0.22) ^a	9.66(±0.83) ^a	7.37(±1.21) ^b	6.72(±0.39) ^b	5.18(±0.45) ^c	5.68(±0.66) ^c	7.31(±1.83)
Humedad (%)	8.48(±0.49) ^a	7.57(±0.54) ^b	7.29(±0.53) ^b	6.94 (±0.37) ^b	7.46(±0.35) ^b	7.48(±0.81) ^b	7.54 (±0.72)
Composición química							
Holocelulosa (%)	64.47(±0.22) ^{ab}	66.09(±0.71) ^a	64.11(±1.86) ^{ab}	65(±1.31) ^{ab}	60.2(±0.47) ^c	63.39(±1.23) ^b	63.88(±2.18)
Celulosa (%)	36.92(±0.76) ^b	39.44 (±0.59) ^a	36.09(±1.18) ^{bc}	36.40(±2.16) ^{bc}	34.63(±0.3) ^c	34.94(±0.49) ^{bc}	36.4 (±1.95)
Hemicelulosas (%)	27.55(±0.61) ^{ab}	26.64(±0.43) ^{bc}	28.02(±0.87) ^{ab}	28.59(±1.41) ^a	25.57(±0.26) ^c	28.45(±1.46) ^{ab}	27.47(±1.45)
Lignina Klason (%)	18.41(±0.67) ^b	18.55 (±0.68) ^b	18.8(±2.29) ^b	19.49(±1.56) ^{ab}	20.37(±0.52) ^{ab}	21.61(±0.63) ^a	19.54(±1.71)
Extractivos (%)	7.84(±0.27) ^{cd}	6.93(±0.52) ^d	9.64(±3.23) ^{bcd}	10.06(±1.9) ^{bc}	15.18(±0.4) ^a	11.68(±0.87) ^b	10.22 (±3.18)

^{a, b=} diferente literal minúscula en la misma columna, indican diferencias significativas entre frecuencias de corte ($p < 0.05$).

Carbohidratos estructurales. El mayor contenido de holocelulosa se encontró en la frecuencia de corte al día 60 (66%), el cual fue diferente ($p < 0.05$) y superior a la frecuencia de corte de 150 (60.2%) y 180 (63.3%) días (Cuadro 1); mientras que el mayor contenido de celulosa se encontró en la frecuencia de corte al día 60 (39.4%), el cual fue diferente ($p < 0.05$) a las demás frecuencias de corte. Por otro lado, el mayor contenido de hemicelulosas se presentó en el corte cada 120 (28.5%) días y superó ($p < 0.05$) a la frecuencia de corte de 150 (25.5%) días.

En investigaciones previas, Wongwatanapaiboon *et al.* (2012) obtuvieron un contenido de holocelulosa de 63.8% para pasto King grass (*Pennisetum* sp.), similar al registrado en las frecuencias de corte de 30, 90, 120, y 180 días. Así mismo, Mateus *et al.* (2012) reportaron 34.3% de celulosa en el pasto Maralfalfa (*Pennisetum* sp.), similar al contenido de celulosa observado al cosechar cada 90, 120, 150 y 180 días. Por otro lado, Wongwatanapaiboon *et al.* (2012),

Structural carbohydrates. The highest holocellulose content was found in the cut-off frequency at day 60 (66.0%), which was different ($p < 0.05$) and higher than the cutoff frequency of 150 (60.2%) and 180 (63.3%) days (Table 1); while the highest cellulose content was found at the cutoff frequency at day 60 (39.4%), which was different ($p < 0.05$) at the other cut-off frequencies. On the other hand, the highest hemicelluloses content was present in the cut every 120 (28.5%) days and exceeded ($p < 0.05$) at the cutoff frequency of 150 (25.5%) days.

In previous research, Wongwatanapaiboon *et al.* (2012) obtained a holocellulose content of 63.8% for king grass (*Pennisetum* sp.), similar to that registered in the cut frequencies of 30, 90, 120, and 180 days. Likewise, Mateus *et al.* (2012) reported 34.3% cellulose in the Maralfalfa grass (*Pennisetum* sp.), Similar to the cellulose content observed at harvesting every 90, 120, 150 and 180 days. On the other hand, Wongwatanapaiboon *et al.* (2012), recorded

registraron concentraciones de hemicelulosas de 31.1% en pasto king grass (*Pennisetum* sp.), el cual es superior en 2.6% al obtenido por la frecuencia de corte de 120 días.

Lignina Klason. El mayor contenido de lignina se presentó en la frecuencia de corte de 180 días con 21.6%, siendo superior y diferente ($p < 0.05$) a las frecuencias de corte de 30 (18.4%), 60 (18.5%) y 90 (18.8%) días (Cuadro 1). Sin embargo, la lignina en las frecuencias de corte al día 30, 60 y 90 fueron superior en 13%, 13.4% y 15%, respectivamente, a lo reportado por Mateus *et al.* (2012) quienes encontraron 16.3% de lignina en el cultivar Maralfalfa (*Pennisetum* sp.).

Extractivos. El mayor contenido de extractos se presentó en la frecuencia de corte cada 150 días (15.5%) que fue diferente ($p < 0.05$) y superior a las demás frecuencias de corte (Cuadro 1). En promedio el contenido de extractos fue de 10.2%, el cual es similar a lo registrado por Mateus *et al.* (2012) quienes reportaron 10.7% para el cultivar Maralfalfa (*Pennisetum* sp.).

Rendimiento de bioetanol

En base a los cálculos propuestos por Badger (2002) el mayor contenido de glucosa y xilosa provenientes de la celulosa y hemicelulosas, respectivamente, indicaron que el mayor rendimiento de bioetanol por hectárea se obtiene en la frecuencia de corte cada 180 días con 2 893.5 (± 395.8) y 1 875.5 (± 352.3) kg ha⁻¹ año⁻¹, respectivamente, los cuales fueron diferentes ($p < 0.05$) a las demás frecuencias de corte; estas cantidades pueden producir un total de 4 769 (± 747) kg ha⁻¹ año⁻¹ de bioetanol o su equivalente 6 037 (± 945.6) L ha⁻¹ año⁻¹ (Cuadro 1). La frecuencia de corte cada 180 días produjo 2 002 litros más que la frecuencia de corte cada 30 días ($p < 0.05$), así mismo superó en 1 229 litros a la frecuencia de corte de 60 días.

Conclusiones

La biomasa que proporciona el mejor sustrato (glucosa y xilosa) por unidad de área para la producción de bioetanol y poder de combustión, se obtuvo al cosechar cada 180 días. En edades tempranas las plantas contienen mayor proporción de elementos inorgánicos, humedad y carbono fijo, de tal manera que estos compuestos van disminuyendo conforme incrementa la etapa fenológica de la planta.

concentrations of 31.1% hemicellulose in grass king grass (*Pennisetum* sp.), which is 2.6% higher than that obtained by the cutoff frequency of 120 days.

Lignin Klason. The highest lignin content was presented at the cut-off frequency of 180 days with 21.6%, being higher and different ($p < 0.05$) at cut frequencies of 30 (18.4%), 60 (18.5%) and 90 (18.8%) days (Table 1). However, lignin at cut-off frequencies at 30, 60 and 90 days were higher in 13%, 13.4% and 15%, respectively, than reported by Mateus *et al.* (2012) who found 16.3% of lignin in maralfalfa (*Pennisetum* sp.).

Extractive. The highest content of extracts was presented at the cut-off frequency every 150 days (15.5%), which was different ($p < 0.05$) and higher than the other cut-off frequencies (Table 1). On average, the content of extracts was 10.2%, which is similar to that recorded by Mateus *et al.* (2012) who reported 10.7% for the cultivar maralfalfa (*Pennisetum* sp.).

Bioethanol yield

Based on the calculations proposed by Badger (2002), the higher content of glucose and xylose from cellulose and hemicelluloses, respectively, indicated that the highest yield of bioethanol per hectare is obtained at the cutoff frequency every 180 days with 2 893.5 (± 395.8) and 1 875.5 (± 352.3) kg ha⁻¹ year⁻¹, respectively, which were different ($p < 0.05$) at the other cutoff frequencies; these amounts can produce a total of 4 769 (± 747) kg ha⁻¹ year⁻¹ of bioethanol or its equivalent 6 037 (± 945.6) L ha⁻¹ year⁻¹ (Table 1). The cutoff frequency every 180 days resulted in 2 002 liters more than the cutoff frequency every 30 days ($p < 0.05$), and it also exceeded in 1 229 liters at the cutoff frequency of 60 days.

Conclusions

The biomass that provides the best substrate (glucose and xylose) per unit area for the production of bioethanol and combustion power was obtained by harvesting every 180 days. At early ages plants contain a greater proportion of inorganic elements, moisture and fixed carbon, such that these compounds decrease as the phenological stage of the plant increases.

El rendimiento de biomasa y características químicas del pasto Maralfalfa lo convierten en una alternativa potencial para la obtención de bioetanol en áreas tropicales.

The biomass yield and chemical characteristics of the maralfalfa grass make it a potential alternative for obtaining bioethanol in tropical areas.

Literatura citada

End of the English version

-
- AOAC (Association of Official Analytical Chemists). 1990. Official Methods of Analysis. 15th (Ed.). Association of Official Analytical Chemists. Washington, DC, USA. 1298 p.
- ASTM (American Society for Testing and Materials). 1977. Method of test for Holocellulose in wood ASTM D1104-56. Annual book of ASTM standards. Part 22: wood; adhesives. Pennsylvania: ASTM. 346-348. pp.
- ASTM (American Society for Testing and Materials). 2009. Standard test method for ash in wood. ASTM D1102. Annual book of ASTM Standards. 04.10 Wood. 174-175 pp.
- ASTM (American Society for Testing and Materials). 2012. Annual book of ASTM standards, volume 11.16 Biological effects and environmental fate; biotechnology. ASTM E870. 96-97 pp.
- ASTM (American Society for Testing and Materials). 1996. Standard test method for gross calorific value of refuse- derived fuel by the bomb calorimeter. ASTM E711. Annual book of ASTM Standards. Waste management. 265-271. pp.
- Badger, C. P. 2002. Ethanol from cellulose: A general review. Trends in new crops and new uses. Janick, J. y Whipkey, A. (Eds.) ASHS Press, Alexandria, VA. 437 p.
- Calzada, M. J. M.; Enríquez, Q. J. F.; Hernández, G. A.; Ortega, J. E. y Mendoza, P. S. I. 2014. Análisis de crecimiento del pasto maralfalfa (*Pennisetum* sp.) en clima cálido subhúmedo. Rev. Mex. Cienc. Pecu. 5(2):247-260.
- Chemisquy, A. M.; Giussani M. L.; Scataglini, A.M.; Kellogg, A. E. and Morrone, O. 2010. Phylogenetic studies favour the unification of *Pennisetum*, *Cenchrus* and *Odontelytrum* (Poaceae): a combined nuclear, plastid and morphological analysis, and nomenclatural combinations in *Cenchrus*. Ann. Bot. 106:107-130.
- Demirbas, A. 2004. Combustion characteristics of different biomass fuels. Prog. Energy. Combust. Sci. 30:219-230.
- Jenkins, M. B.; Baxter, L. L.; Miles Jr, T. R. and Miles, T. R. 1998. Combustion properties of biomass. Fuel Process Technol. 54:17-46.
- Mateus, L.; Hernández, O.; Velázquez, M. and Díaz, J. De J. 2012. Dilute sulfuric acid pretreatment of goliath grass (*Pennisetum glaucum***Pennisetum purpureum*) for ethanol cellulosic. Rev. Colomb. Biotechnol. 14:146-156.
- Parikh, J.; Channiwala, S. A. and Ghosal, G. K. 2005. A correlation for calculating HHV from proximate analysis of solid fuels. Fuel. 84:487-494.
- Ramos, T. O.; Canul, S. J. R. and Vera, F. J. D. 2013. Production of three varieties of *Pennisetum purpureum* fertilized with two different sources of nitrogen in Yucatán, Mexico. Rev. Bio. Cienc. 2(2):60-68.
- Rowell, R. M.; R. Pettersen; J. S. Han; J. S. Rowell and Tshabalala, M. A. 2005. Cell wall chemistry. In: Rowell, R. M. Handbook of wood chemistry and wood composites. CRC Press, Boca Raton, Florida, USA. 35-74 pp.
- Statistical Analysis System (SAS) Institute. 2001. SAS user's guide. Statistics. Release 9.3. SAS Inst., Cary, NC. USA. Quality and elemental removal. J. Environ. Qual. 19:749-756.
- TAPPI (Technical Association of the Pulp and Paper Industry). 2006-2007. Acid-insoluble lignin in wood and pulp. T 222 om-02. TAPPI Test Methods. Fibrous Materials and Pulp Testing. CD Version, Atlanta, GA. USA. 5 p.
- Wongwatanapaiboon, J.; Kangvansaichol, K.; Burapatana, V.; Inochanon, R.; Winayanuwattikun, P.; Yongvanich, T. and W. Chulalaksananukul. 2012. The potential of cellulosic ethanol production from grasses in Thailand. J. Biomed Biotechnol 2012:1-10.