



HOLOS

ISSN: 1518-1634

holos@ifrn.edu.br

Instituto Federal de Educação, Ciência e

Tecnologia do Rio Grande do Norte

Brasil

Oliveira, J. L. B.; Nóbrega, G. A. S.; Santos, F. K. G.; Gomes, D. A. A.  
INFLUÊNCIA DA RAZÃO C/T E SALINIDADE DA FASE AQUOSA EM SISTEMAS  
MICROEMULSIONADOS COM OCS--BUTANOL-ÁGUA--QUEROSENE  
HOLOS, vol. 4, 2017, pp. 235-248  
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Norte  
Natal, Brasil

Disponível em: <http://www.redalyc.org/articulo.oa?id=481554849016>

- Como citar este artigo
- Número completo
- Mais artigos
- Home da revista no Redalyc

redalyc.org

Sistema de Informação Científica

Rede de Revistas Científicas da América Latina, Caribe , Espanha e Portugal  
Projeto acadêmico sem fins lucrativos desenvolvido no âmbito da iniciativa Acesso Aberto

## INFLUÊNCIA DA RAZÃO C/T E SALINIDADE DA FASE AQUOSA EM SISTEMAS MICROEMULSIONADOS COM OCS-BUTANOL-ÁGUA-QUEROSENE

**J.L.B. Oliveira<sup>1</sup>, G.A.S. Nóbrega<sup>1</sup>, F.K.G. Santos<sup>1</sup> e D.A.A. Gomes<sup>2</sup>**

<sup>1</sup>Departamento de Agrotecnologia e Ciências Sociais – Universidade Federal Rural do Semi Árido – UFERSA

<sup>2</sup>Instituto Federal de Ensino, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Norte - IFRN, Campus Mossoró

geraldinenobrega@ufersa.edu.br

Submetido 14/05/2016 - Aceito 12/07/2017

DOI: 10.15628/holos.2017.4574

### **RESUMO**

Este trabalho tem como objetivo estudar a melhor região para o sistema com água, o aumento da razão C/T amplia a de microemulsão através do cálculo integral da área, região de microemulsão. O sistema que apresentou mediante a variação de alguns parâmetros. Utilizou-se o melhor área nesse caso foi o água-querosene-óleo de coco saponificado (OCS) tensoativo, butanol butanol/OCS=3. Para um sistema com salmoura, verificou-se que o aumento da salinidade diminui a região de microemulsão, para uma dada razão C/T fixa. Os sistemas solubilidade (binodal) foram determinadas utilizando p que apresentaram melhor área, nesse caso, foram os método de turbidez. A composição da mistura para cada sistema querosene-butanol/OCS=2/2%KCl e querosene- ponto da binodal foi determinada a partir de quantidades butanol/OCS=3/2%KCl. Analisando a influencia da tituladas até a turbidez usando balança analítica. Estudou-se a influência da razão ctenoativo/tensoativo (C/T) e a razão C/T associado ao aumento da salinidade diminui a salinidade por meio da variação desses parâmetros. Priorizando a região microemulsionada, verificou-se que 2%KCl.

**PALAVRAS-CHAVE:** microemulsão, OCS, querosene, KCl.

### **INFLUENCE OF REASON C T AND SALINITY IN AQUEOUS PHASE WITH MICROEMULSION SYSTEMS OCS-BUTANOL-WATER-KEROSENE**

### **ABSTRACT**

This work aims to study the best region of microemulsion by calculating the integral area by varying some parameters. We used a saponified coconut oil (OCS) as surfactant, cosurfactant butanol, kerosene as a nonpolar component, water or brine (2%KCl) as polar component. The binodal curves were determined by clouding point titration method. The composition of the mixture for each point on the binodal curve was determined from the amount of titrant added until turbidity was observed using an analytical balance. We studied the influence of the ratio cosurfactant/surfactant(C/T) and salinity by varying these parameters. Prioritizing the microemulsion region, it was found that for the system with water, the increase of the

ratio C/T region extends microemulsion. The system showed the best area in this case was the water-kerosene-butanol/OCS=3. For a system with brine, it was found that increasing the salinity decreased the microemulsion region for a given ratio C/T fixed. The systems that presented area in this case were the systems kerosene-butanol/OCS=2/2% KCl and kerosene-butanol/OCS=3/2% KCl. For systems in which there was a variation in the salinity and the ratio C/T, it was found that increasing the ratio C/T associated with decreased variation in salinity of the microemulsion region (kerosene-butanol/OCS=2/2% KCl).

**KEYWORDS:** microemulsion, OCS, kerosene, KCl.

## INTRODUÇÃO

Os sistemas microemulsionados têm despertado muito interesse devido as suas amplas potencialidades e aplicações industriais. As microemulsões são misturas macroscopicamente homogêneas de dois fluidos parcialmente ou totalmente imiscíveis, cuja fronteira ou interface existente entre esses líquidos é estabilizada por um terceiro componente, o tensoativo, que sendo um anfifílico, tem por objetivo adsorver na interface, promovendo a solubilização espontânea desses dois fluidos com a diminuição da energia livre interfacial entre eles (Santos *et al.*, 2007; Eastoe, Yan & Mohamed, 2012; Fanun, 2012; Fleancu *et al.*, 2013).

Devido à sua composição química, os sistemas microemulsionados apresentam uma grande diversidade estrutural, sendo capazes de formar microgotículas dispersas de água em óleo ou vice-versa, assim como estruturas bicontínuas, entre outras (Fanun, 2009, 2010, 2012). Uma modificação na composição química desses sistemas acarreta mudanças nessas misturas altamente interdispersas que são traduzidas por variações nas propriedades termodinâmicas dos seus componentes (Oliveira *et al.*, 2004). Por conseguinte, as informações específicas sobre a estrutura do meio microemulsionado podem ser fornecidas através da observação dessas propriedades e como as mesmas variam com a evolução da composição da solução.

O diagrama de fases apresenta-se como uma alternativa para a obtenção dessas informações, visto que o mesmo descreve em que condições experimentais é possível obter microemulsões, bem como descreve os limites ou fronteiras entre as fases. Winsor (1948) propôs uma classificação que descreve sistemas multifásicos contendo microemulsões que em equilíbrio apresenta três configurações dependendo da composição, temperatura e salinidade. As microemulsões podem permanecer em equilíbrio com uma fase aquosa e/ou oleosa em excesso, formando compostos multifásicos. Os sistemas bifásicos, chamados Winsor I e Winsor II correspondem, respectivamente, a uma microemulsão O/A em água coexistindo com uma fase óleo e uma microemulsão A/O em equilíbrio com uma fase aquosa em excesso, respectivamente. O sistema Winsor III é formado quando o tensoativo concentra-se em uma fase intermediária, a qual coexiste com uma fase aquosa e uma oleosa. Winsor IV corresponde a um sistema monofásico, em escala macroscópica, constituído por uma fase única (Santanna *et al.*, 2009; Liu., 2010). Esses equilíbrios entre fases podem ser demarcados e visualizados através da correta interpretação de um diagrama de fases.

Outras informações podem ser extraídas de um diagrama de fases, tais como a influência de um constituinte ou de um determinado parâmetro sobre a região microemulsionada. São vários os fatores que podem afetar a formação e estabilidade de uma microemulsão, incluindo a natureza e o peso molecular do agente tensoativo, a concentração e o comprimento da cadeia do cotonsoativo, a salinidade e temperatura (Ma & Wu, 2013).

O presente trabalho tem como objetivo realizar um estudo sobre a influência da variação de alguns parâmetros sobre a região microemulsionada, tais como a razão cotonsoativo/tensoativo e a salinidade da fase aquosa, através da obtenção da área da região de microemulsão, por meio do cálculo integral dos limites de fases obtidos com os diagramas de fases construídos.

## MATERIAL E MÉTODOS

Este trabalho foi desenvolvido no Laboratório de Processos Químicos do Centro de Inovação Tecnológica do Semi-Árido (CITED) da UFERSA.

**• REAGENTES UTILIZADOS**

- Água destilada.
- Álcool butílico normal PA, fornecido por Proquímios. Pureza: 99,5%.
- Cloreto de potássio PA, fornecido por Dinâmica Química Contemporânea Ltda. Pureza: 99%.
- Óleo de Coco Saponificado (OCS), fornecido pelo Laboratório de Processos Químicos do CITED da UFERSA.
- Querosene, fornecido por Líder®, obtido em comércio local.

**• EQUIPAMENTOS**

- Balança analítica de precisão (modelo AY220 – MARTE)
- Agitador de tubos (modelo Q220 – VORTEX e modelo NA3600 – NORTE CIENTÍFICA)
- Centrífuga (modelo EEQ-9004/B – EDUTEC)

**• PREPARO DA SOLUÇÃO DILUÍDA DE CLORETO DE POTÁSSIO 2% E 5%**

Preparou-se 100 mL de solução de cloreto de potássio 2% para compor um sistema microemulsionado. Para isso calculou-se a quantidade de sólido que se deve pesar para dissolver em 100 ml de água destilada. Para isso levou-se em consideração a massa específica, a pureza e a massa molar do cloreto de potássio. Pesou-se a massa do sólido calculada e em seguida a mesma foi dissolvida em um pouco de água destilada em um bêquer com o auxílio de um bastão de vidro. A solução foi transferida para um balão volumétrico de 100 mL com o cuidado de lavar as paredes do bêquer e o bastão de vidro utilizado para não se perder nenhuma amostra e completou-se com água destilada até a marca do balão. Procurou-se homogeneizar a solução. Repetiu-se o processo para a preparação da solução de cloreto de potássio 5%.

**• CRITÉRIO DE ESCOLHA DO ÓLEO DE COCO SAPONIFICADO**

A escolha do tensoativo iônico, óleo de coco saponificado, em sistemas microemulsionados se deu em função de sua matéria prima, o óleo de coco (*Cocos Nucifera*), ser um produto regional de fácil obtenção, uma vez que o Brasil apresenta grandes vantagens para a produção de oleaginosas, tais como geografia favorável, disponibilidade hídrica, regularidades de chuvas e temperaturas médias anuais.

Trata-se também de um tensoativo bastante utilizado em estudos que envolvem sistemas microemulsionados, favorecendo a formação da região de microemulsão (Castro Dantas *et al.*, 2003; Dantas Neto *et al.*, 2004; Lucena Neto, 2005; Rossi *et al.*, 2007b; Santos *et al.*, 2007; Castro Dantas *et al.*, 2009; Moura *et al.*, 2013).

**• CRITÉRIO DE ESCOLHA DO ÁLCOOL BUTÍLICO COMO COTENSOATIVO**

O critério de escolha do butanol como cotonsoativo está relacionado com uma maior amplitude da região de microemulsão, sendo este pouco solúvel na fase oleosae em água, apresentando baixo poder de solubilização frente ao OCS (Leite, 1995). Segundo o autor, o

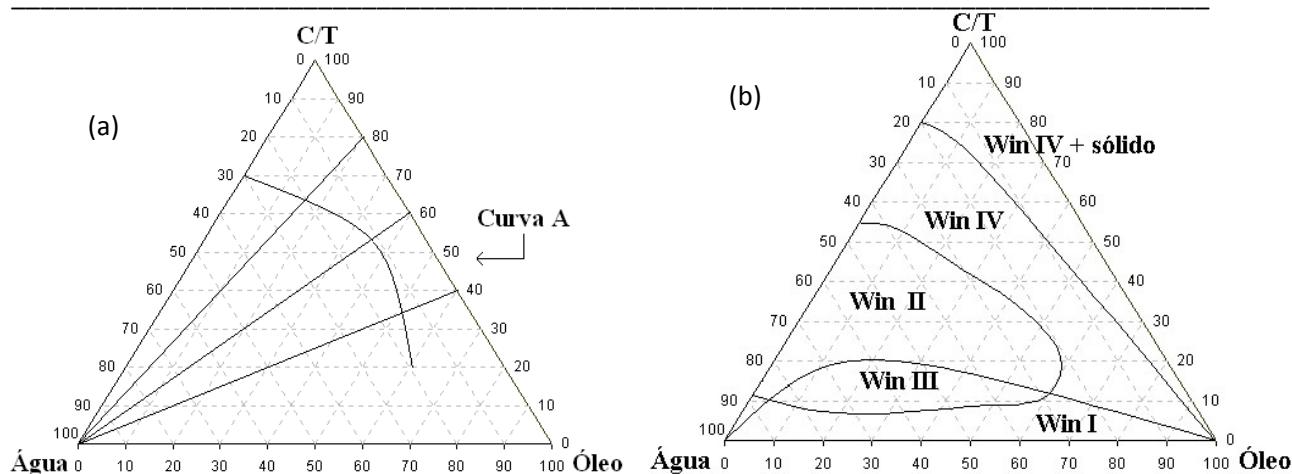
comprimento da soma das cadeias carbônicas de cotonsoativo e óleo deve ser maior que o comprimento da cadeia de OCS para que a amplitude da fase óleo aumente e este penetre facilmente no filme interfacial, favorecendo a formação do sistema microemulsionado. As regiões de microemulsão são menores quando os álcoois de cadeia de maior comprimento são utilizados. Isto ocorre porque os álcoois de cadeia mais longa favorecem a formação de cristais líquidos. Por outro lado, os álcoois de cadeia mais curta são ineficazes como co-agentes tensoativos por serem solúveis na fase aquosa (Iwanaga & Kunieda, 2000; Bayrake Iscan, 2005). Conforme Daltin (2011) assinala, álcoois de cadeia curta aumentam ligeiramente a hidrofilidade, já os álcoois superiores com mais de cinco carbonos tendem a aumentar a lipofilidade. Portanto, recomenda-se o uso de cotonsoativos de cadeia carbônica de comprimento médio, tal como o álcool butílico.

- **CRITÉRIO DE ESCOLHA DO QUEROSENE COMO COMPONENTE APOLAR**

O querosene é uma mistura de hidrocarbonetos insolúvel em fase aquosa e que pode ser obtido a partir da destilação atmosférica do petróleo. O critério de escolha do querosene como componente apolar está relacionado à sua aplicabilidade em processos e pesquisas que envolvem meios microemulsionados: Albuquerque *et al.* (2007) obtiveram ótimos resultados no estudo da eficiência de sistemas microemulsionados na recuperação avançada de petróleo, no qual utilizavam querosene como fase orgânica; Castro Dantas *et al.* (2003) também utilizaram o querosene em um estudo de extração de metais pesados com sistemas microemulsionados, obtendo ótimos resultados; Rossi *et al.* (2007b) utilizaram o querosene como componente apolar em um estudo no qual eles atestaram a eficiência do uso da difenil-carbazida microemulsionada na inibição da corrosão em aço; entre outros trabalhos. Trata-se, portanto, de um produto de fácil obtenção e baixo custo.

- **DIAGRAMA DE FASES**

Para determinar as regiões de microemulsão, é necessária a construção de diagramas de fases. O método de construção baseia-se na titulação volumétrica com pesagem analítica das proporções volumétricas, a fim de se obter as proporções mássicas respectivas (Ramos, 1996). Para construção do diagrama utiliza-se o seguinte procedimento: parte-se de várias proporções no binário C/T e componente apolar, varrendo a curva A, representada na Figura 1, e em cada ponto é titulado com a solução aquosa. As transições Win IV+sólido → Win IV → Win II → Win III → Win IV apresentam características próprias segundo a classificação de Winsor. As quais são observadas visualmente, após agitação e centrifugação dos pontos sob a curva A. No caso de quatro ou mais componentes, o diagrama de fases pseudoternário é usado, onde um dos vértices representará a mistura binária de dois componentes, formando um pseudoconstituinte (Lawrence e Rees, 2012). Os outros dois vértices, portanto, representarão respectivamente os outros dois componentes para uma microemulsão de quatro componentes.



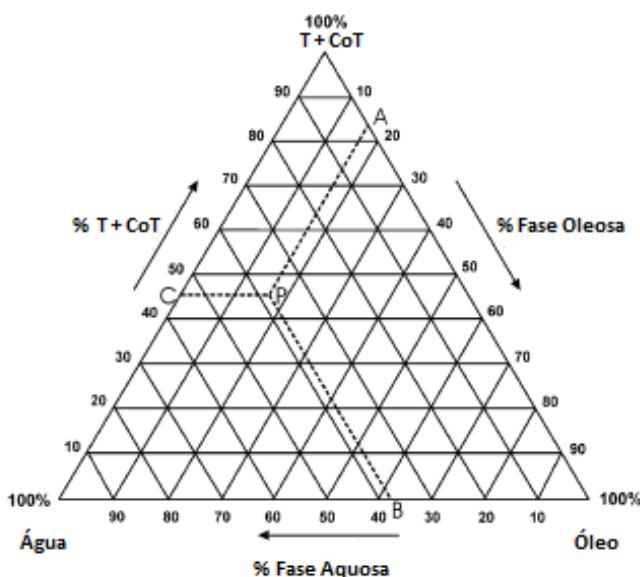
**Figura 1. (a) Representação gráfica da distribuição de pontos na construção de diagrama pseudoternários, (b) diagrama de fase, genérico com as regiões de Winsor.**

Neste trabalho utilizou-se quatro componentes, com dois deles formando uma mistura ou pseudoconstituente: cotonsoativo (C) e tensoativo (T), a uma razão C/T constante para cada sistema microemulsionado.

Para a construção do diagrama de fases parte-se de várias proporções de um binário formado pelo pseudoconstituente e pelo componente polar e titula-se com o componente apolar. Se o binário é formado pelo pseudoconstituente e pelo composto apolar, titula-se com o composto polar. Essas titulações são representadas no diagrama pelas linhas traçadas direcionadas ao infinito da fase titulante, isto é, convergentes ao vértice do triângulo que representa 100% da fase titulante (Oliveira *et al.*, 2004).

Os pontos finais de titulação são caracterizados por mudanças verificadas no sistema, tais como a separação de fases, a formação de um sistema transparente líquido ou gel, ou ainda um sistema opaco, etc (Oliveira *et al.*, 2004). As transições de fases apresentam características próprias segundo a classificação Winsor, as quais são observadas visualmente, após agitação e centrifugação dos pontos.

A Figura 2 descreve um diagrama pseudoternário. As graduações laterais correspondem ao percentual em massa de cada componente. Um ponto no interior do triângulo (P) representa uma mistura ternária de cada componente (A, B, C) em proporções precisas. Pode-se ler estas proporções estabelecendo um paralelo com os três lados do ponto selecionado. As intersecções entre os paralelos e cada um dos lados do triângulo permitem ler as percentagens dos componentes que, neste caso, equivale a uma mistura de 17% de A, 38% de B e 45% de C aproximadamente.



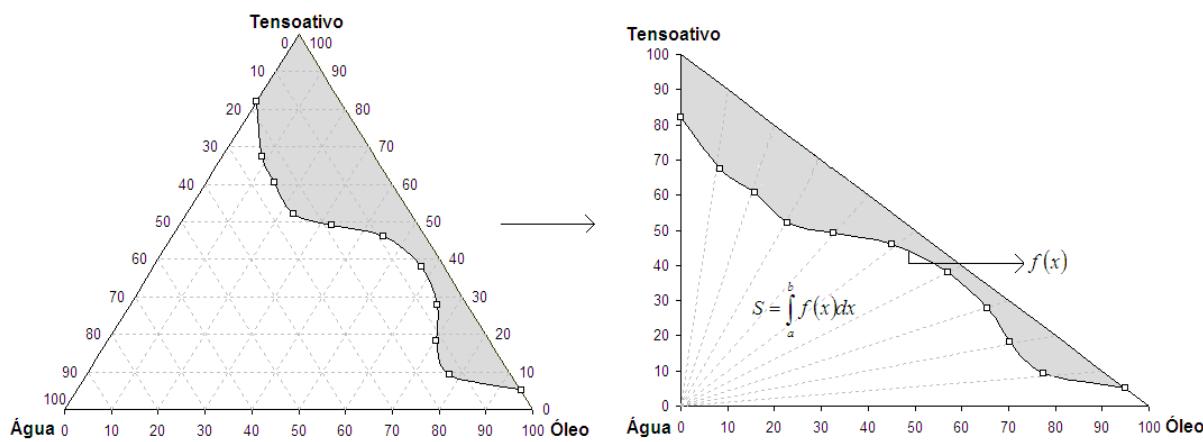
Fonte: Adaptado de Shmidts *et al.*, 2009.

**Figura 2 - Representação gráfica da distribuição de pontos na construção de um diagrama pseudoternário.**

- **CÁLCULO DA ÁREA DA REGIÃO MICROEMULSIONADA**

Para a determinação da área da região microemulsionada é preciso efetuar o cálculo integral da curva que delimita a região de miscibilidade, visto que a região não tem forma geométrica definida.

O primeiro passo é transformar o diagrama ternário em um diagrama retangular (Figura 3). Por meio de regressão linear obtém-se a equação que representa a curvaf(x).



Fonte: Nóbrega, 2007.

**Figura 3 - Representação do cálculo integral da área microemulsionada.**

A subtração da área sob a curva da área do triângulo equivale à área da região microemulsionada (Equação 3).

$$S = S_{triângulo} - \int_a^b f(x)dx \quad (3)$$

Sendo  $S$  corresponde à área da região microemulsionada,  $S_{triângulo}$  corresponde à área do triângulo e  $\int_a^b f(x)dx$  corresponde à área sob a curva, onde os limites de integração  $a$  e  $b$  são as concentrações da fase orgânica.

- **PARÂMETROS ESTUDADOS COM A FINALIDADE DE SE AUMENTAR A REGIÃO MICROEMULSIONADA**

Com o objetivo de avaliar a influência de alguns fatores como: a razão cotonsoativo/tensoativo e a salinidade; foi realizado um planejamento experimental onde a resposta era o aumento da região microemulsionada.

A temperatura foi mantida em 26 °C para que a mesma não interferisse nos resultados, uma vez que segundo Schrader, Culagrin-Chicaroux e Enders (2013), a variação da temperatura influencia nos processos de solubilização do tensoativo nas fases aquosa e oleosa.

- **Influência da variação da razão C/T**

O estudo da variação da razão C/T foi realizado para todos os sistemas envolvendo o tensoativo OCS, o cotonsoativo butanol, o querosene como composto apolar, a água destilada e o KCl (salmoura) como compostos polares. Castro Dantas *et al.* (2003) estudaram a influência da razão C/T para o sistema OCS-butanol-querosene-água-0%NaCl, variando a mesma em 1, 2 e 4, onde verificaram o aparecimento e aumento da região microemulsionada conforme a razão aumentava. Diante disto, resolveu-se estudar a variação da razão C/T em 2 e 3. Partindo-se de um binário que contém o pseudoconstituente era possível saber através dos pontos determinados a proporção em massa de cotonsoativo para uma quantidade mássica de tensoativo adicionada segundo a razão estabelecida.

- **Influência da variação da salinidade**

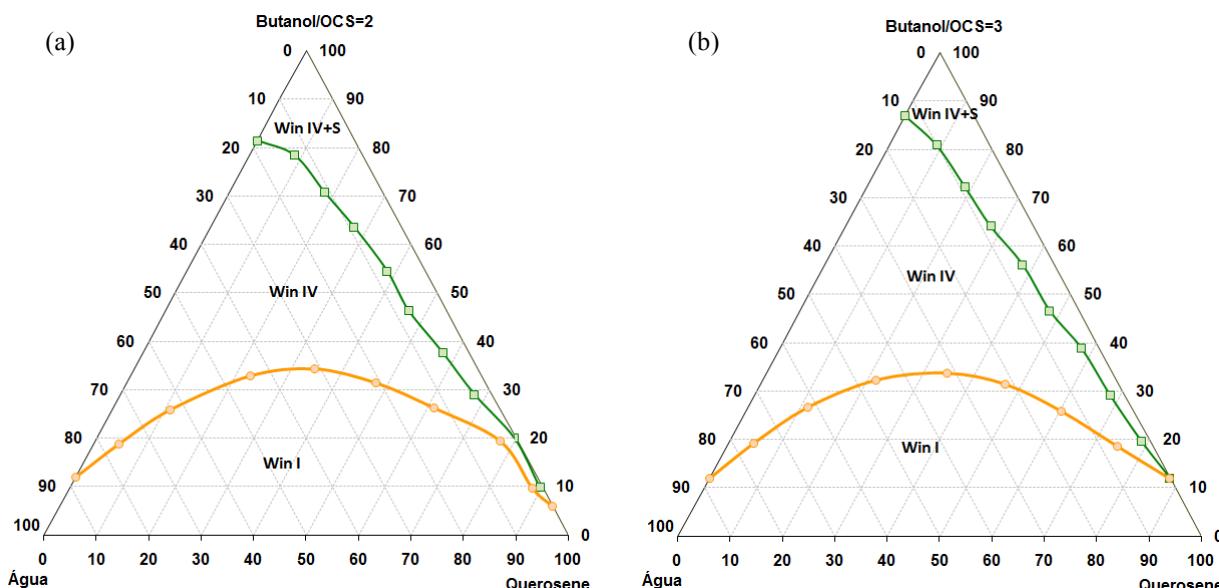
O estudo da variação da salinidade foi realizado para todos os sistemas envolvendo o querosene como composto apolar, o cotonsoativo butanol e o tensoativo OCS nas razões 2 e 3. A variação baseava-se em utilizar como composto polar o cloreto de potássio diluído em água destilada nos percentuais de 2 e 5%. Castro Dantas *et al.* (2003) estudaram a influência da salinidade da fase aquosa para o sistema OCS-butanol-querosene-água, variando a mesma em 0,5%, 1% e 2%, onde verificaram o aparecimento e diminuição da região microemulsionada conforme a salinidade aumentava. Diante disto, resolveu-se estudar a variação da salinidade nos percentuais de 2% e 5% com a finalidade de se observar a persistência da região microemulsionada no sistema.

## RESULTADOS E DISCUSSÃO

Neste ítem serão abordados os resultados obtidos com a metodologia proposta e os mesmos serão discutidos de acordo com a literatura em que se baseia o estudo de sistemas microemulsionados.

- **INFLUÊNCIA DA RAZÃO C/T**

A Figura 4 mostra os diagramas pseudoternários obtidos com a variação da razão C/T em 2 e 3 para o sistema OCS-butanol-água-querosene.



Fonte: Autoria própria, 2013.

**Figura 4 - Diagramas de fases pseudoternários para os sistemas: querosene-água- (a) butanol/OCS=2 e (b) butanol/OCS=3 para 26ºC.**

Analisando a Figura 4, pode-se observar que as regiões ricas em tensoativo (subindo verticalmente pelos diagramas) permanecem praticamente estáveis, isto é, as regiões constituem uma única fase visível. Isto ocorre porque as estruturas bicontínuas desta região permitem uma boa interação e estabilidade entre as moléculas do tensoativo, melhorando assim a capacidade de interação com as fases aquosa e oleosa. O OCS (rico em  $C_{12}$ - $C_{14}$ ) é bastante solúvel em água e, quando em altas concentrações, o mesmo é capaz de gerar sítios de solubilização micelar suficiente para todo o óleo utilizado, formando, portanto, uma única fase. À medida que se desce verticalmente pelos diagramas, isto é, em concentrações baixas de tensoativo, observa-se que o número de micelas não é suficiente para solubilizar todo o óleo, gerando um sistema bifásico: microemulsão e óleo em excesso (WI), tal como Daltin (2011) descreve em seus estudos.

Pode-se observar ainda a influência da razão C/T na região microemulsionada, pois a mesma relaciona a presença de dois componentes responsáveis pela estabilização e formação das microemulsões.

Como afinalidade deste trabalho é a obtenção da região de microemulsão, foram realizados cálculos relativos à área da região microemulsionada. Na Tabela 1 estão mostradas as áreas de cada sistema.

**Tabela 1 - Área da região microemulsionada dos sistemas querosene-água- (a) butanol/OCS=2 e (b) butanol/OCS=3 para 26ºC.**

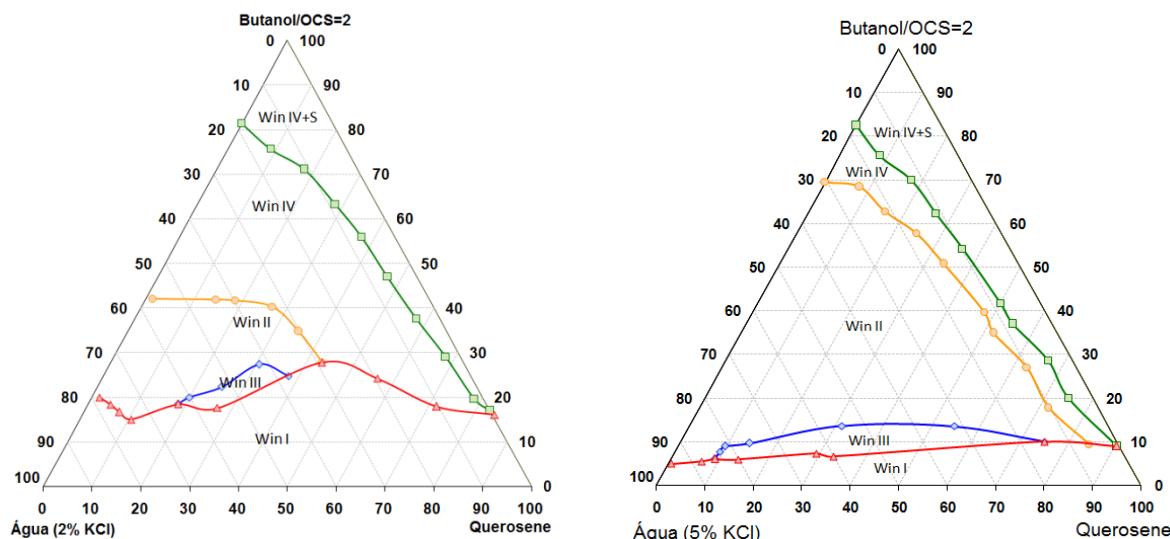
SISTEMAS	ÁREA (unidade de área)
(a)butanol/OCS=2	1873,51
(b)butanol/OCS=3	2045,75

Fonte: Autoria própria, 2013.

Com base na Tabela 1, o sistema que apresenta maior região de microemulsão é o sistema querosene-água-butanol/OCS=3. Isso mostra que o aumento da razão C/T amplia a região de microemulsão conforme Leite (1995) e Rossi *et al.* (2007a) atestaram em seus estudos. Isto ocorre devido ao aumento na quantidade de cotonsoativo presente na solução. O butanol tende a minimizar as repulsões entre as cabeças polares do tensoativo iônico OCS na interface óleo-água, contribuindo para a estabilidade e formação da microemulsão. Isso é consistente com os resultados de Castro Dantas *et al.* (2003) ao variar a razão de C/T = 1 para C/T = 2 e C/T = 4 em sistemas OCS-butanol-querosene-água-0%NaCl.

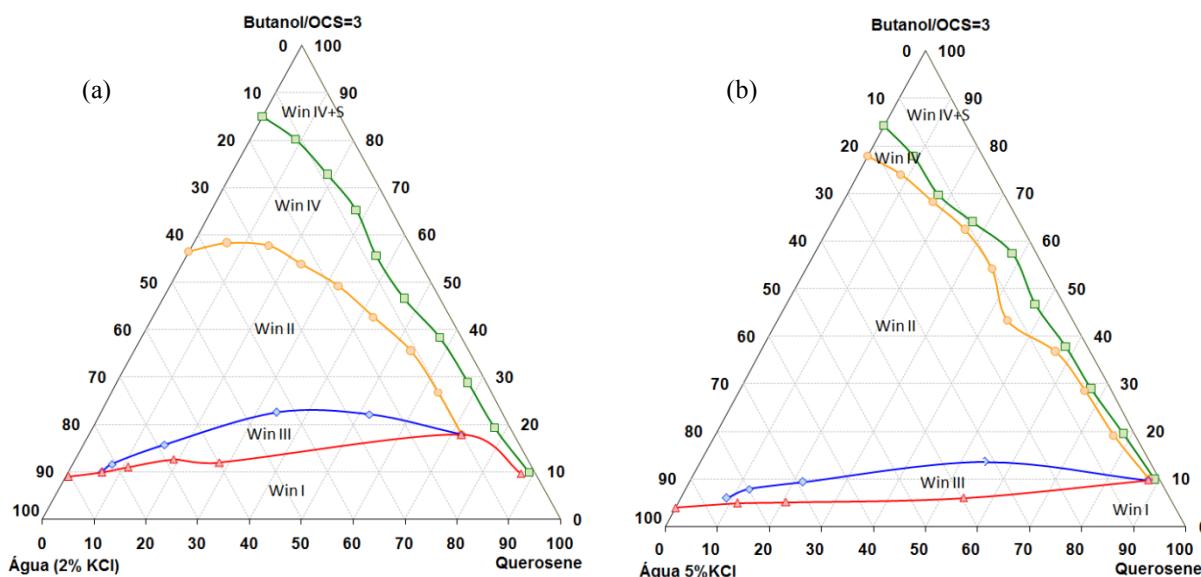
• **INFLUÊNCIA DA RAZÃO C/T E DA SALINIDADE DA FASE AQUOSA**

As Figuras 5 e 6 mostram os diagramas pseudoternários obtidos com a variação da salinidade da fase aquosa em 2% e 5% para as razões C/T=2 e C/T=3 respectivamente.



Fonte: Autoria própria, 2013.

**Figura 5 - Diagramas de fases pseudoternários para os sistemas: querosene-butanol/OCS=2-, (a) água-2% KCl e (b) água-5% KCl, para 26 ºC.**



Fonte: Autoria própria, 2013.

**Figura 6 - Diagramas de fases pseudoternários para os sistemas: querosene-butanol/OCS=3-, (a) água-2%KCl e (b) água-5%KCl, para 26 °C.**

Anteriormente foi observado que para um sistema OCS-butanol-água-querosene (sem teor de salinidade) obteve-se a formação de uma região microemulsionada em equilíbrio com óleo em excesso (WI). Quando se introduz uma solução salina no sistema ocorrerá possivelmente uma transição de fases Winsor, evidenciada pelo aparecimento das regiões de Winsor II e Winsor III nos diagramas.

À medida que a salinidade aumenta, a tensão interfacial entre a microemulsão e o óleo diminui ao passo que a tensão interfacial entre a microemulsão e água (salmoura) aumenta. O resultado é que a fase oleosa tende a diminuir gradualmente, isto é, o tensoativo tenderá a se solubilizar na fase oleosa. Em contrapartida, a fase aquosa tende a aumentar (WII), pois o tensoativo torna-se menos hidrofílico, sendo isto consistente com os estudos de Bera *et al.* (2011).

Nas Figuras 5 e 6 observa-se a formação de uma fase intermediária (WIII) em um dado momento na transição de fases. Ocorre que quando a fase oleosa tende a diminuir e a fase aquosa tende a aumentar, chegará um momento em que possivelmente coexistirão as fases aquosa e oleosa em equilíbrio simultâneo com a microemulsão. Neste ponto em que as relações de solubilidade de água e óleo são iguais, segundo Roshanfekr e Johns (2011), a salinidade é ótima e a condição ideal depende da composição do óleo, salinidade, pressão, temperatura, propriedades do agente tensoativo, cotonsoativo e/ou cosolvente.

Como a finalidade é obter região de microemulsão, foram realizados cálculos relativos à área da região microemulsionada.

Nas Tabelas 2 e 3 estão mostradas as áreas de cada sistema.

**Tabela 2 - Área da região microemulsionada dos sistemas querosene-butanol/OCS=2-(a) água-2%KCl e (b) água-5%KCl, para 26°C.**

SISTEMAS	ÁREA (unidade de área)
(a) água-2%KCl	1398,60
(b) água-5%KCl	357,11

Fonte: Autoria própria, 2013.

**Tabela 3 - Área da região microemulsionada dos sistemas querosene-butanol/OCS=3-(a) água-2%KCl e (b) água-5%KCl, para 26°C.**

SISTEMAS	ÁREA (unidade de área)
(a) água-2%KCl	715,68
(b) água-5%KCl	351,49

Fonte: Autoria própria, 2013.

Com base nas Tabelas 2 e 3, observa-se que com o aumento da concentração de KCl de 2% para 5% ocorre uma diminuição da região microemulsionada (Win IV). Isto decorre da formação do sistema bifásico do tipo Winsor II com o aumento da salinidade. A região de microemulsão com água em excesso tende a aumentar com o aumento da concentração da salinidade, tal qual como atestado por Castro Dantas *et al.* (2003) ao estudarem o sistema OCS-butanol-água-querosene com diferentes concentrações de NaCl.

Observou-se também que além do efeito do sal, o aumento da razão C/T diminuiu a região de microemulsão. Isto decorre pela diminuição da proporção de tensoativo necessário para competir com os eletrólitos do meio salino, o que dificulta a formação de agregados micelares, sendo isto consistente com os estudos de Castro Dantas *et al.* (2007).

## CONCLUSÃO

O objetivo deste trabalho foi desenvolver sistemas microemulsionados utilizando óleo de coco saponificado, querossene, butanol e água destilada, visando à área da região de microemulsão (WIV) através da variação de alguns parâmetros. Os resultados obtidos permitem estabelecer uma série de conclusões com relação a esses sistemas, se estendendo desde a influência do tensoativo utilizado, passando pelo estudo dos fatores que influenciam as regiões de microemulsão, tais como a razão cotonsoativo/tensoativo e salinidade da fase aquosa, até chegar às áreas calculadas das regiões microemulsionadas.

A aplicação do tensoativo iônico óleo de coco saponificado em sistemas microemulsionados mostrou-se de grande utilidade no que diz respeito aos aspectos físicos das regiões de microemulsão que se apresentavam nítidas e livres de precipitados, facilitando sua utilização em larga escala.

O desenvolvimento de diagramas de fases mostrou-se eficaz, uma vez que através dos mesmos foi possível visualizar as regiões de microemulsão e as influências da variação de

determinados parâmetros no comportamento dessas regiões. O cálculo da área dessas regiões permitiu relacionar matematicamente os resultados obtidos com a literatura estudada.

A influência da razão C/T para os sistemas sem teor de salinidade mostrou-se favorável à formação de microemulsão, uma vez que o seu aumento ampliou a região de microemulsão, sendo isto consistente com a literatura estudada e com o cálculo das áreas. O sistema que apresentou a maior área de Winsor IV foi o sistema querosene-água-butanol/OCS=3, mostrando que a combinação do butanol e o OCS são importantes na formação da microemulsão.

Já a influência da salinidade da fase aquosa mostrou-se desfavorável à formação de microemulsão, uma vez que o aumento da concentração desta em um sistema para uma dada razão C/T diminuía a região de microemulsão, sendo isto consistente com a literatura estudada e com o cálculo das áreas. Os sistemas que apresentaram a maior área de Winsor IV para a razão C/T=2 e C/T=3 foram, respectivamente, os sistemas querosene-butanol/OCS=2-água-2%KCl e querosene-butanol/OCS=3-água-2%KCl. As áreas calculadas para ambos os teores de 2% e 5% de KCl mostraram a influência significativa do sal na mistura. Para 2% de KCl, as regiões de Winsor IV ainda são apreciáveis, já para 5% ocorreu uma redução significativa das regiões. Observou-se também a influência da razão C/T nesses sistemas, cujo aumento diminuía a região de microemulsão devido à diminuição da proporção de tensoativo necessária para competir com os eletrólitos do meio salino, o que dificulta a formação de agregados micelares.

Este trabalho mostrou-se bastante útil, uma vez que mostra a influência das proporções de determinados constituintes nas microemulsões. Além disso, o mesmo não se limitou em demarcar apenas as regiões de Winsor IV, mas também as regiões de Winsor I, Winsor II e Winsor III, mostrando que o sistema OCS-butanol-água-querosene pode ser favorável a uma gama de aplicações, dependendo do tipo de região que se quer trabalhar.

## REFERÊNCIAS

Albuquerque, H. S.; Vale, T. Y. F.; Castro Dantas, T. N.; Dantas Neto, A. A.; Santanna, V. C.; & Coelho, T. A. M. (2007) *Estudo da eficiência de sistemas microemulsionados na recuperação avançada de petróleo*. In: CONGRESSO BRASILEIRO DE P&D EM PETRÓLEO E GÁS, 4, 2007, Campinas. Anais. Campinas: ABPG.

Bayrak, Y.; & Iscan, M. (2005) Studies on the phase behavior of the system non-ionic surfactant/alcohol/alkane/H<sub>2</sub>O. *Colloids and Surfaces A: Physicochemical and Engineering Aspects*, 268(1), 99-103.

Bera, A.; Ojha, K.; Mandal, A.; & Kumar, T. Interfacial tension and phase behavior of surfactant-brine-oil system. *Colloids and surfaces a: physicochemical and engineering aspects*, 383(1-3), 114-119.

Castro Dantas, T. N.; Dantas Neto, A. A.; Moura, M. C. P. A.; Barros Neto, E. L.; Forte, K. R.; & Leite, R. H. L. (2003) Heavy metals extraction by microemulsions. *Water Research*, 37(11), 2709-2717.

Castro Dantas, T. N.; Oliveira, K. R.; Dantas Neto, A. A.; & Moura, M. C. P. A. (2009) The use of microemulsions to remove chromium from industrial sludge. *Water Research*, 43(1), 1464-1470.

Castro Dantas, T. N.; Wanderley Neto, A. O; Moura, E. F.; &Scatena Júnior, H. (2007) Estudo da influência da salinidade e C/T na obtenção de diagrama de fases usando o 12-n,n dietiamina-9-octadecenoato de sódio. In: XLVII CONGRESSO BRASILEIRO DE QUÍMICA - CBQ, Nata, Brasil.

Daltin, D. (2011) *Tensoativos: química, propriedades e aplicações*. São Paulo: Blucher.

Dantas Neto, A. A.; Castro Dantas, T. N.; &Alencar Moura, M. C. P. (2004) Evaluation and optimization of chromium removal from tannery effluent by microemulsion in the Morris extractor. *Journal of Hazardous Materials*, 114(1-2), 155-122.

Eastoe, J.; Yan, C.; Mohamed, A. (2012) Microemulsions with CO<sub>2</sub> as a solvent. *Current Opinion in Colloid & Interface Science*, 17 (5), 266-273.

Fanun, M. (2012) Microemulsions as delivery systems. *Current Opinion in Colloid & Interface Science*, 17(1), 306-313.

.

Fanum, M. (2010) *Colloids in drug delivery*. New York: Taylor and Francis

Fanun, M. (2009) *Microemulsions properties and applications*. New York: Taylor and Francis.

Fleancu, M. C.; Olteanu, N. L.; Rogozea, A. E.; Crisciu, A. V.; Pincovschi, I; &Mihaly, M. (2013) Physical-chemical parameters promoting phase changes in non-ionic environmental-friendly microemulsions. *Fluid Phase Equilibria*, 337 (1), 18-25.

Iwanaga, T.; &Kunieda, H. (2000) Effect of added salts or polyols on the cloud point and the liquid-crystalline structures of polyoxyethylene-modified silicone. *Journal of Colloid and Interface Science*, 227(2), 349–355.

Lawrence, M. J.; &Rees, G. D. (2012) Microemulsion-based media as novel drug delivery systems. *Advanced Drug Delivery Reviews*, 64 (1), 175-193.

Leite, R.H.L. (1995) *Extração de cromo de efluentes de curtumes utilizando microemulsões*. Dissertação de mestrado, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química, Universidade Federal do Rio Grande do Norte, Natal, Brasil.

Liu, D.; Fan, M.; Yao, L.; Zhao, X.; &Wang, Y. (2010) A new fracturing fluid with combination of single phase microemulsion and gelable polymer system. *Journal of Petroleum Science & Engineering*, 73 (3-4), 267-271.

Liu, L.; Tian, S.; &Ning, P. (2010) Phase behavior of TXs/toluene/water microemulsion systems for solubilization absorption of toluene. *Journal of Environmental Sciences*, 22(2), 271–276.

Lucena Neto, M. H. (2005) *Estudo da influência de tensoativos em sistemas microemulsionados na extração de gálio e alumínio*. Tese de doutorado, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química, Universidade Federal do Rio Grande do Norte, Natal, Brasil.

Ma, J.; &Wu, B. (2013) Effect of surfactants on preparation of nanoscale  $\alpha$ -Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> powders by oil-in-water microemulsion. *Advanced Powder Technology*, 24 (1), 354-358.

Moura, E. C. M.; Souza, A. D. N.; Rossi, C. G. F. T.; Silva, D. R.; &Maciel, M. A. M. (2013) Avaliação do potencial anticorrosivo de tiossemicarbazonas solubilizadas em microemulsão. *Química Nova*, 36(1), 59-62.

Nóbrega, G. A. S.(2007) *Estudo de uma coluna de absorção recheada para desidratação de gás natural utilizando microemulsão como absorvente*. Tese de doutorado, Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química, Universidade Federal do Rio Grande do Norte, Natal, Brasil.

Nóbrega, G. A. S. Remoção de água do gás natural por absorção utilizando sistemas microemulsionados. 2003. 134f. Dissertação (Mestrado) - Departamento de Engenharia Química, Universidade Federal do Rio Grande do Norte, Natal, 2003.

Oliveira, A. G.; Scarpa, M.V.; Correa, M.A.; Cera, L.F. R.; &Formariz, T. P. (2004) Microemulsões: estrutura e aplicações como sistema de liberação de fármacos. *Química Nova*, 27 (1), 131-138.

Ramos, A. C. S. Extração de tungstênio utilizando microemulsões. 1996. Dissertação (Mestrado) - Departamento de Engenharia Química, Universidade Federal do Rio Grande do Norte, Natal, 1996.

Roshanfekr, M.; &Johns, R. T. (2011) Prediction of optimum salinity and solubilization ratio for microemulsion phase behavior with live crude at reservoir pressure. *Fluid Phase Equilibria*, 304 (1-2), 52-60.

Rossi, C. G. F. T.; Dantas, T. N. de C.; Neto, A. A. D.; Maciel, M. A. M. (2007) Microemulsões: uma abordagem básica e perspectivas para aplicabilidade industrial. *Revista Universidade Rural: Série Ciências Exatas e da Terra*, 26 (1-2), 45-66.

Rossi, C. G. F. T.; Scatena Júnior, H.; Dantas, T. N. C.; &Maciel, M. A. M. (2007) Estudo comparativo da eficiência da difenilcarbazida e do óleo de coco saponificado microemulsionados na inibição da corrosão de aço carbono. *Química Nova*, 30 (5), 1128-1132.

Santanna, V. C.; Curbelo, F. D. S.; Castro Dantas, T. N.; Dantas Neto, A. A.; Albuquerque, H. S.; &Garnica, A. I. C. Microemulsion flooding for enhanced oil recovery. *Journal of Petroleum Science & Engineering*, v.66, p. 117-120, 2009.

Santos, F. K. G.; Alves, J. V. A.; Dantas, T. N.; Dantas Neto, A. A.; &Barros Neto, E. L. (2007) Determinação da concentração micelar crítica de tensoativos obtidos a partir de óleos vegetais para uso na recuperação avançada de petróleo. In: 4 CONGRESSO BRASILEIRO DE P&D EM PETRÓLEO E GÁS, Campinas, Brasil.

Schrader, P.; Culagin-Chicaroux, A.; &Enders, S. (2013) Phase behavior of the water + nonionic surfactant (C<sub>12</sub>E<sub>8</sub>) + 1-dodecene ternary system across a wide temperature range. *Chemical Engineering Science*, 93 (1), 131-139.