



Revista Árvore

ISSN: 0100-6762

r.arvore@ufv.br

Universidade Federal de Viçosa

Brasil

da Silva Leite, Elton; Fernandes, Haroldo Carlos; Minette, Luciano José; de Souza, Amaury Paulo;  
Garcia Leite, Hélio; Luiz Guedes, Ilvânia

MODELAGEM DO DESEMPENHO DA EXTRAÇÃO DE MADEIRA PELO "FORWARDER"

Revista Árvore, vol. 38, núm. 5, septiembre-octubre, 2014, pp. 879-887

Universidade Federal de Viçosa

Viçosa, Brasil

Disponível em: <http://www.redalyc.org/articulo.oa?id=48832704012>

- ▶ Como citar este artigo
- ▶ Número completo
- ▶ Mais artigos
- ▶ Home da revista no Redalyc

redalyc.org

Sistema de Informação Científica

Rede de Revistas Científicas da América Latina, Caribe, Espanha e Portugal  
Projeto acadêmico sem fins lucrativos desenvolvido no âmbito da iniciativa Acesso Aberto

## **MODELAGEM DO DESEMPENHO DA EXTRAÇÃO DE MADEIRA PELO "FORWARDER"<sup>1</sup>**

Elton da Silva Leite<sup>2</sup>, Haroldo Carlos Fernandes<sup>3</sup>, Luciano José Minette<sup>4</sup>, Amaury Paulo de Souza<sup>5</sup>, Hélio Garcia Leite<sup>5</sup> e Ilvânia Luiz Guedes<sup>6</sup>

**RESUMO** – Compreender como os parâmetros condições operacionais e da floresta influenciam na extração florestal, visa reduzir custos, regularizar a produção e oferecer melhores condições de trabalho. Objetivou-se com o presente trabalho modelar as tendências do ciclo operacional, da produtividade e do custo de produção na extração de madeira com o *forwarder*, variando o sentido de extração em acrílico e declive. O *forwarder* foi avaliado em relação aos fatores das variáveis de declividade do terreno de até 36°, volume por árvores de 0,132 a 0,423 m<sup>3</sup> e da distância de extração de até 500 m. Foi utilizado o estudo dos tempos e movimentos para avaliar o processo produtivo e modelar a produtividade e o custo de produção. Os melhores resultados do ciclo operacional da máquina foram registrados nas menores distâncias, maiores volumes e menores declividades do terreno, o que implicou em maior produtividade e menor custo de produção. A máquina proporcionou maior capacidade de extração de madeira, operando no deslocamento carregado em declive, sendo, em média, 20% maior que em acrílico.

Palavras-chave: Produtividade; Custo; Produção.

## ***MODELING OF THE PERFORMANCE OF WOOD EXTRACTION MADE BY "FORWARDER"***

**ABSTRACT** – Understand how the parameters operational conditions and forest conditions influence in the forest extraction aiming to reduce costs, regulate the production and offer better working conditions. This study aimed to model the trends of operating cycle, productivity and production cost in wood extraction with the *forwarder*, varying the direction of the extraction in acrivity and declivity. *Forwarder* was evaluated as for the variables factor of slope of the terrain of up to 36°, volume ranging from 0.132 to 0.423 m<sup>3</sup> per tree and the distance from extraction of up to 500 m. The study of time and movements was used to evaluate production process and model productivity and production cost. The best results of operational cycle of the machine were recorded in the smaller distances, bigger volumes and smaller declivities in the land, which resulted in a higher productivity and lower production cost. The machine provided greater ability in wood extraction, operating in the displacement loaded in declivity, 20% being, on average, higher than acrivity.

Keywords: Productivity; Cost; Production.

<sup>1</sup> Recebido em 10.07.2012 aceito para publicação em 04.07.2014.

<sup>2</sup> Centro de Ciências Agrárias, Ambientais e Biológicas, Universidade Federal do Recôncavo da Bahia, Brasil. E-mail:<elton@ufrb.edu.br>.

<sup>3</sup> Departamento de Engenharia Agrícola, Universidade Federal de Viçosa, Brasil. E-mail: <charoldo@ufv.br>.

<sup>4</sup> Departamento de Engenharia Elétrica e de Produção, Universidade Federal de Viçosa, Brasil. E-mail: <minette@ufv.br>.

<sup>5</sup> Departamento de Engenharia Florestal, Universidade Federal de Viçosa, Brasil. E-mail: <amaury@ufv.br> e <hgleite@gmail.com>.

<sup>6</sup> Celulose Nipo-brasileira S/A - Cenibra, Brasil. E-mail: <ilvania.guedes@cenibra.com.br>.

## 1. INTRODUÇÃO

No Brasil, a área de floresta plantada, para fins comerciais, foi de 6,6 milhões de hectares em 2012 (ABRAF, 2013), em detrimento de crescentes demandas por produtos de base florestal. Além disso, a crescente expansão de áreas florestais está associada às características de qualidade e precocidade genética, solo, clima e mecanização, gerando grandes retornos financeiros, principalmente pela maximização da produtividade na colheita florestal.

A colheita florestal destaca-se pela sua maior importância econômica na produção de madeira, tornando a atividade um processo contínuo de melhorias das condições de operação dos sistemas de colheita.

O sistema de toras curtas apresenta no cenário brasileiro o de maior destaque na colheita e preconiza por utilizar equipamentos de alta tecnologia, como o transportador *forwarder*, usado na extração de madeira, com vantagem de altos rendimentos operacionais.

O desempenho do transportador pode ser afetado por diversas variáveis, destacando-se as condições operacionais e da floresta. Segundo Jiroušek et al. (2007), os volumes médios de madeira das árvores e as distâncias de extração são fatores cruciais nas operações de extração de madeira. Lima e Leite (2008) completaram dizendo que a declividade do terreno é uma das variáveis operacionais mais importantes, podendo tornar inviável o tráfego de máquinas.

O desempenho das máquinas é avaliado através de estudos dos tempos e movimentos (*motion-time study*). O estudo permite a organização do trabalho, a produtividade e o custo por unidade produzida em relação aos fatores relevantes na colheita (SEIXAS et al., 2004), visando ao planejamento e à otimização da operação de colheita florestal (ANDRADE, 1998 *apud* SIMÕES et al., 2010).

Na extração florestal, métodos que utilizam cabos demandam altos custos de produção, além de apresentarem elevado esforço físico e periculosidade. A introdução do *forwarder* na extração de áreas accidentadas visa reduzir custos, regularizar a produção e oferecer melhores condições de trabalho, proporcionando ao trabalhador maior conforto e segurança, o que o mantém protegido contra as intempéries.

Objetivou-se com este trabalho modelar as atividades do ciclo operacional, a produtividade e o custo de produção em operação de extração de madeira com o trator autocarregável *forwarder*, em relação aos fatores das variáveis de declividade do terreno, volume de madeira das árvores e distância de extração, variando o sentido de extração em acidente e declive.

## 2. MATERIAL E MÉTODOS

A avaliação foi realizada no Estado de Minas Gerais, na região do Rio Doce, em áreas plantadas de clones híbridos de *Eucalyptus grandis* com *Eucalyptus urophylla*, tendo como característica genética a alta produtividade em regime de primeira rotação, com espaçamento de 3,00 m entre plantas por 3,33 m entre filas, com idade de 6,0 a 9,5 anos, com linhas de plantio direcionadas perpendiculares às curvas de nível, “morro acima”.

Na região de estudo predomina o solo do tipo Latossolo Vermelho-Amarelo. O clima é classificado como Aw, clima tropical com estação seca de Inverno (KÖPPEN, 1948). A precipitação média anual de 1.350 mm, com temperatura média anual de 25,2 °C e umidade relativa média do ar anual de 65,2% (CARNEIRO et al., 2003).

Este estudo consistiu da avaliação da etapa de extração em 190 unidades experimentais relacionadas aos fatores de declividade do terreno em até 36°, pelo volume de madeira por árvore sem casca de 0,1320 a 0,4255 m<sup>3</sup> e pela distância de extração de até 500 m. Cada unidade experimental foi composta por quatro linhas com 25 árvores em cada, totalizando 100 indivíduos na área.

Empregou-se o sistema de colheita de toras curtas (*cut-to-length*), com traçamento no tamanho em torno de 6 m e a constituição dos feixes das toras formados pelo *harvester*. Foram avaliadas as atividades no período de três turnos diários operacionais, com 8 h em cada, durante março de 2010 a junho de 2011.

O *forwarder* utilizado foi o da marca John Deere, modelo 1710D, motor John Deere 6081 diesel, com potência de 215 hp (160,3 kW), razão transmissão hidrostática, capacidade de carga de 17 t, garra Hultdins, modelo 360S, capacidade de 0,36 m<sup>2</sup> de área, ligado à lança hidráulica, comandos acionados por *joystick*, tração 8 x 8 de pneus BPAF (baixa pressão e alta flutuação), com esteiras metálicas unindo os pares dianteiros e traseiros.

A coleta de dados foi efetuada pela amostragem sistemática, sendo computados o total de 398 ciclos operacionais; desses, 247 ciclos na operação em declive e 151 em acente, distribuídos em função da declividade e do volume por árvore, valores superiores ao estimado por Barnes (1968 citado por MINETTE et al., 2004; SIMÕES et al., 2011), equação 1.

$$n \geq \frac{tCV}{E^2} \quad (1)$$

em que  $n$  = número mínimo de ciclos necessários;  $t$  = valor de  $t$  para o nível de probabilidade desejado e ( $n-1$ ) graus de liberdade;  $CV$  = coeficiente de variação, (%); e  $E$  = erro de amostragem admissível a 95% de probabilidade.

No estudo de tempos e movimentos, foram registrados os tempos gastos nas jornadas das atividades do ciclo operacional do *forwarder*, com a utilização do método de estudo contínuo, conforme metodologia adotada por Barnes (1968), Moreira (2000) e Lopes et al. (2009). As atividades do ciclo operacional foram carregamento, descarregamento, deslocamento com e sem carga, limpeza e interrupções, de acordo com a direção de deslocamento (acente e declive), sendo:

- A atividade de carregamento refere-se ao tempo decorrido para recolher a madeira na unidade experimental e ao autocarregamento até a acomodação das toras no interior da caixa de carga da máquina.

- A atividade de descarregamento compreende o período em que se retira a madeira acomodada na caixa de carga até o posicionamento da pilha à margem da estrada.

- O deslocamento sem carga iniciou-se com o *forwarder* vazio e terminou com o início do autocarregamento.

- O deslocamento com carga iniciou com o *forwarder* carregado e terminou com o início do autodescarregamento.

- A operação de limpeza refere-se ao tempo decorrido para a retirada de obstáculos e resíduos no local de formação das pilhas.

- As interrupções são referentes às pausas técnicas e pessoais.

- O sentido declive refere-se à extração da madeira realizada em direção morro abaixo (descendo), ou seja, a parcela encontra-se na altitude superior da estrada, realizando o deslocamento vazio em acente.

- O sentido acente refere-se à extração da madeira realizada em direção morro acima (subindo), ou seja, a parcela encontra-se na altitude inferior da estrada, realizando o deslocamento vazio em declive.

Para determinação das velocidades do sistema de extração da madeira de dentro da área colhida, computou-se a distância (percurso) da máquina, em metros; e o tempo, em segundos, obtendo-se a velocidade. O percurso foi obtido com o auxílio de um distânciómetro da marca Bushnell, modelo Yardage Pro 600, tendo como referência a cabine da máquina, determinando as distâncias das viagens com carga e sem carga.

A produtividade das máquinas foi determinada em metros cúbicos de madeira sem casca por horas efetivamente trabalhadas ( $m^3 h^{-1}$ ), com o uso da equação 2. O volume de madeira foi determinado pelo inventário em cada unidade experimental antes das operações de corte.

$$P = \frac{V}{He} \quad (2)$$

em que:  $P$  = produtividade ( $m^3 h^{-1}$ );  $V$  = volume da unidade amostral ( $m^3$ ); e  $He$  = horas efetivas de trabalho (h).

Nas unidades amostrais com declividades acima de  $25^\circ$ , foi utilizado um trator agrícola de pneus, marca Massey Fergusson, modelo 297, motor diesel, marca Perkins, modelo 1006-6, com seis cilindros, potência nominal de 120 cv (79,47 kW), que acionava com a utilização da tomada de potência (TDP) um guincho da marca TMO modelo G, com capacidade para guinchamento de 33 toneladas, com cabo de aço de  $5/8" \times 25$  ou  $6 \times 19$ , resistência à tração entre 1.770-2.160 N mm $^{-1}$ , carga mínima de ruptura 18.700 kgf (183,38 kN), usado para auxiliar no avanço do *forwarder*.

O engate do cabo do guincho foi realizado pela caixa de carga do *forwarder*. Com auxílio de uma célula de carga de 100 kN, determinou-se a potência máxima requerida do cabo de aço, conforme a equação 3.

$$Pr = Fm Vm \quad (3)$$

em que  $Pr$  = potência de tração requerida (kW);  $Fm$  = força de tração média na barra de tração (kN); e  $Vm$  = velocidade média de deslocamento ( $m s^{-1}$ ).

A análise de custos da extração de madeira foi obtida pelo somatório do custo fixo e do custo variável. Os custos fixos e os custos variáveis foram expressos

em dólares por hora efetiva de trabalho, segundo a metodologia usada por Simões e Fenner (2010) e Leite et al. (2013), adaptada de *American Society of Agricultural Engineers* (ASAE, 2001). Utilizou-se a taxa de câmbio de dólar igual a R\$ ,802, cotação de 11 de janeiro de 2012.

Os dados foram inicialmente submetidos a ajustes de modelos de superfície de resposta, selecionando os modelos mais adequados para quantificar o comportamento das atividades do ciclo operacional e comprovando ser precisos e de fácil aplicação. As observações discrepantes (*outliers*) foram excluídas com o auxílio do teste de Bonferroni (WEISBERG, 2005). Verificou-se o pressuposto de normalidade e homogeneidade do modelo ajustado pelo teste de Shapiro-Wilk (ROYSTON, 1982). As análises foram processadas utilizando o software R (R DEVELOPMENT CORE TEAM, 2012).

### 3. RESULTADOS

#### 3.1. Estudos de tempos e movimentos

Na Tabela 1 está compilada a constituição percentual média dos elementos do ciclo operacional do *forwarder*, em função da direção de extração de madeira em declive e a clive, para uma distância média de extração de 150 m. Observa-se, nessa tabela, diferença no deslocamento com carga, e isso se deve ao fato de a declividade reduzir a velocidade média de locomoção em virtude da razão de redução de percurso (patinagem) e instabilidade e do risco de tombamento da máquina.

O ciclo operacional total médio do *forwarder* foi de 27,96 e 28,16 min (1.677,6 e 1.689,6 seg), nas direções em declive e a clive, respectivamente.

**Tabela 1** – Valores médios dos tempos das atividades do ciclo operacional do *forwarder* no sentido de extração em declive e em a clive, para o percurso de 150 m.

**Table 1** – Mean values of time in the activities of the operational cycle of the forwarder in the direction of extraction in declivity and acclivity for 150 m.

Atividade do ciclo operacional	Declive		Aclive	
	Velocidade (m s <sup>-1</sup> )	Tempo(s)	Velocidade (m s <sup>-1</sup> )	Tempo(s)
Deslocamento sem carga	0,593	253,15	0,640	234,38
Carregamento	-	667,03	-	664,23
Deslocamento com carga	0,545	275,22	0,458	327,56
Limpeza	-	12,48	-	12,13
Descarregamento	-	401,48	-	395,49
Total	-	1.609,36	-	1633,78

A variação da distância de extração de 150 m para 300 m acarretou aumento de 33% no tempo de operação da máquina, evidenciando a necessidade de planejar melhor o ponto ótimo correspondente à distância média de extração com relação ao custo da malha viária.

A atividade que obteve maior representatividade foi o carregamento da máquina, seguido do descarregamento; juntos, corresponderam a 66% do tempo total do ciclo operacional do *forwarder*. O volume médio de madeira sem casca acondicionada na caixa de carga foi, em média, de 13,42 m<sup>3</sup>.

Na Tabela 2, encontra-se compilada a modelagem dos tempos das atividades de extração de madeira pelo *forwarder* na operação de a clive e declive, verificado o comportamento na Figura 1. À medida que aumenta a declividade do terreno e a distância de extração eleva o tempo da atividade de deslocamento, observa-se que a declividade apresenta maior impacto no sentido de extração em a clive. À medida que aumenta a declividade do terreno e diminui o volume por árvore, há incremento do tempo com a atividade de carregamento, e a declividade afeta os movimentos da lança hidráulica, necessitando de maior atenção nos movimentos dessa lança e reduzindo o volume de madeira na garra, e os maiores volumes dos toretes de madeira favorecem o ajuste da carga na garra.

A análise de regressão efetuada entre os tempos de descarregamento e limpeza não foi significativa, não ocorrendo correspondências funcionais entre as direções de extração, a declividade e o volume por árvore.

#### 3.2. Produtividade

Nas equações 4 e 5, verificam-se os resultados da modelagem da capacidade de extração de madeira pelo trator *forwarder*, no sentido de a clive e de declive,

**Tabela 2** – Modelos do estudo de tempos e movimentos do ciclo operacional do *forwarder*, em função do sentido de extração.  
**Table 2** – Models of the study of time and movement of the operation cycle of the *forwarder*, according to the extraction direction.

Deslocamento	Direção	Modelos	r <sup>2</sup>
Com carga	Aclive	$Tcca=-35,178*** +5,974***d+1,316***L$	0,850
	Declive	$Tccd=-9,345* +5,611***d+1,751***L$	0,903
Sem carga	Aclive	$Tsca=-9,886*** +0,671***d+1,588***L$	0,968
	Declive	$Tscd=-6,040-1,457***d-1,457***L$	0,974
Carregamento	Aclive	$Tcara=606,467*** +20,998d***-820,690**V$	0,842
	Declive	$Tcara=449,903*** +14831***d-159,198*V$	0,834

d = declividade; L = deslocamento; e v = volume por árvore.

*d* = slope ; *L* = displacement; and *v* = volume per tree.

em razão da declividade do terreno, em graus, e da distância de extração, em m. Na Figura 3 estão compilados os resultados da modelagem.

$$Pfa = 52.478*** - 0.923*** d - 0.051*** L \quad (4)$$

r<sup>2</sup> ajustado = 0,8927

p-valor: < 2,2e<sup>-16</sup>

$$Pfd = 50.111*** - 0.543*** d - 0.029*** L \quad (5)$$

r<sup>2</sup> ajustado = 0,8201

p-valor: < 2,2e<sup>-16</sup>

em que Pfa = produtividade do *forwarder* em aclive ( $m^3 h^{-1}$ ); Pfd = produtividade do *forwarder* em declive ( $m^3 h^{-1}$ ); d = declividade ( $^\circ$ ); e L = deslocamento (m).

Constata-se que, à medida que a declividade do terreno aumentou e a distância de extração também aumentou, a produtividade do *forwarder* caiu substancialmente. Na extração em aclive, a variável de declividade obteve a influência de 75% e, para a variável distância de extração, foi de 25%, na produtividade do *forwarder*. Entretanto, observou-se, no sentido do declive, que a declividade explicou o comportamento da produtividade em 55%, e o impacto da variável distância de extração foi de 45%.

A potência de tração requerida para permitir a adequação do sistema de guincho, para auxiliar na tração das máquinas, deve ser de 47,16 kW (64,12 cv), constatada pela maior velocidade atingida nas operações com o uso do guincho. Recomenda-se a adaptação de um sistema de guincho com velocidades similares da máquina, para permitir intensificar o corte mecanizado nas áreas consideradas restritivas ao tracionamento.

### 3.3. Custos

O custo operacional do *forwarder* John Deere, modelo 1710D, foi de US\$125,24 por h efetivamente trabalhada, adotando-se uma taxa real de juros de 12% a.a., eficiência operacional da máquina de 85%. Desse total, foram: US\$ 26,15 h<sup>-1</sup> (20,88%) de custos fixos e US\$ 99,09 h<sup>-1</sup> (79,12%) de custos variáveis, sendo os valores dos componentes dos custos apresentados na Figura 2.

O custo operacional do conjunto trator agrícola e guincho foi de US\$46.07 h<sup>-1</sup>, adotando-se uma taxa real de juros de 12% a.a., eficiência operacional da máquina de 80%, operando 1.000 h ao ano, vida útil de 15 anos e custo de aquisição de R\$160.000,00. Recomenda-se adaptar o guincho na caixa de carga do *forwarder*, para evitar o uso adicional de outra máquina na operação e reduzir custos operacionais.

Os custos de produção do *forwarder* encontram-se compilados pelas equações 6 e 7, em função da distância de extração e da declividade do terreno. Na Figura 3, apresentam-se os resultados das modelagens do custo de produção. Caso optar pelo uso conjunto trator agrícola-guincho, haverá aumento do custo de produção na extração com o *forwarder* em 36,78 %, nas declividades de 25 a 36°.

$$CPfa = 1,9144*** - 0,8113*** x d + 0,00833*** x L \quad (6)$$

r<sup>2</sup> ajustado = 0,8636

p-valor: < 2,2e-16

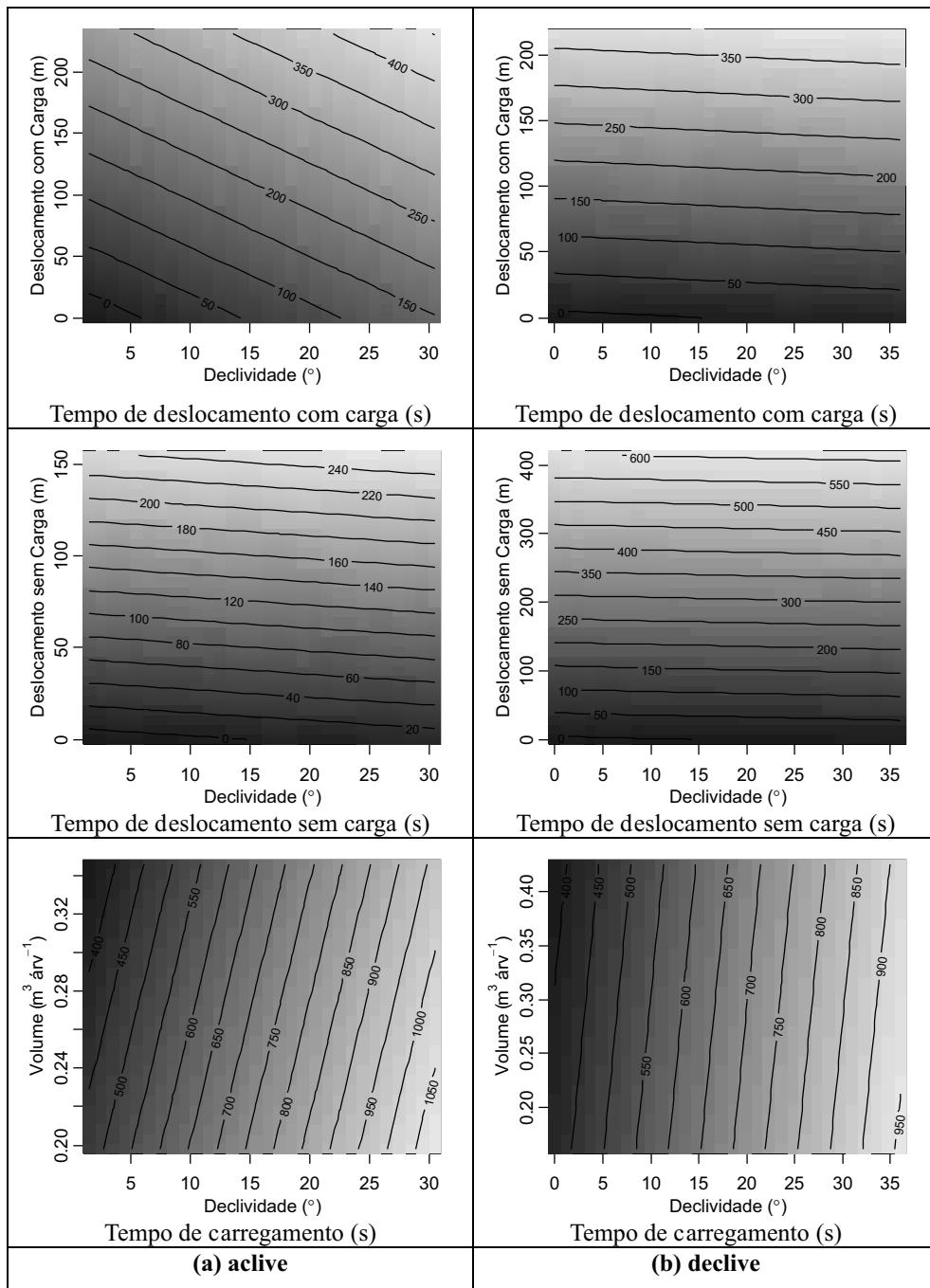
$$CPfd = 2,1586*** - 0,0512*** x d + 0,00324*** x L \quad (7)$$

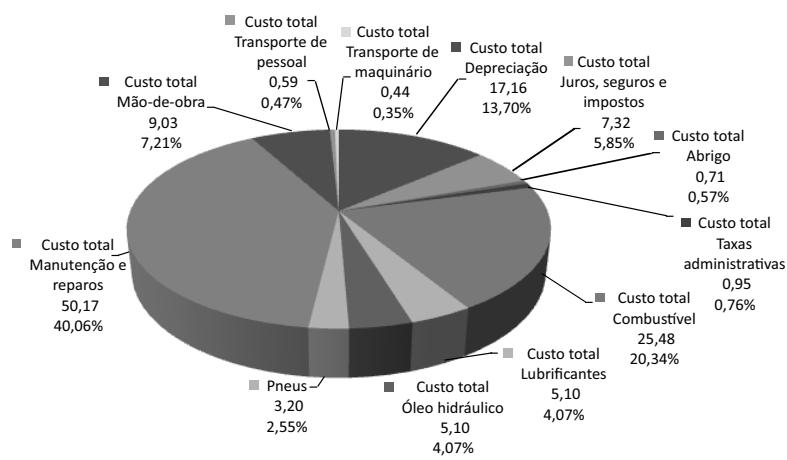
r<sup>2</sup> ajustado = 0,7865

p-valor: < 2,2e-16

em que  $CPfa$  = custo de produção do *forwarder* em acente (US\$ m<sup>-3</sup>);  $CPfd$  = custo de produção do

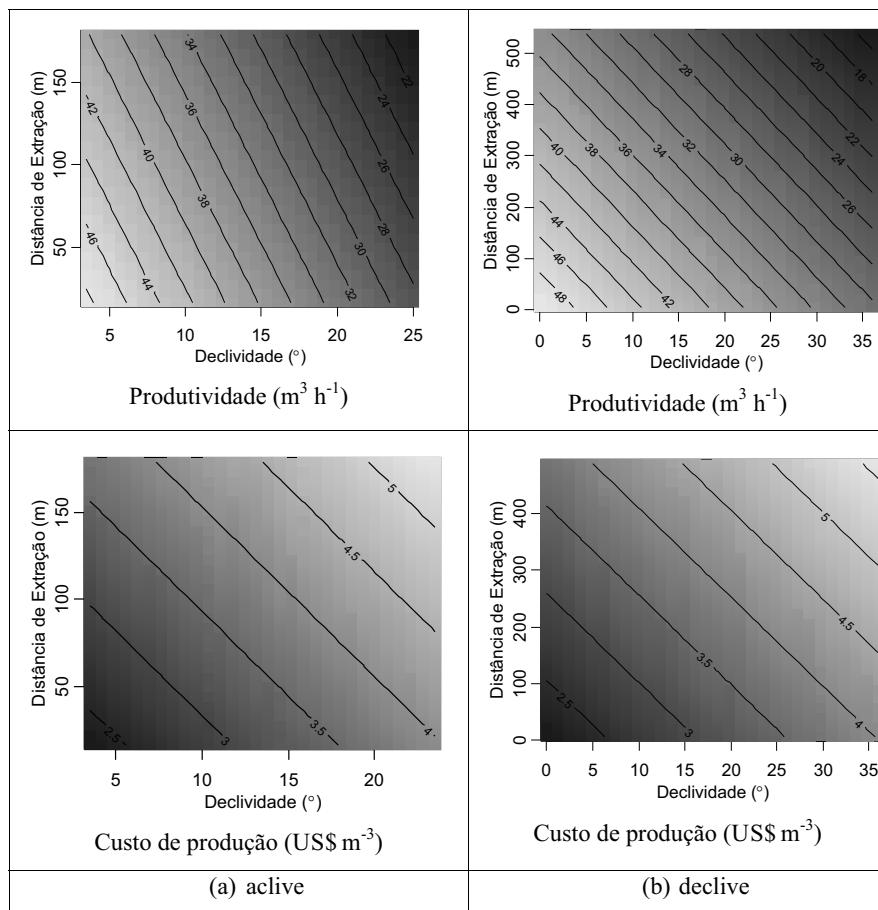
*forwarder* em declive (US\$ m<sup>-3</sup>);  $d$  = declividade (°); e  $L$  = distância de extração (m).





**Figura 2** – Componentes do custo operacional do *forwarder* John Deere 1710D, em dólares por hora efetiva trabalhada ( $\text{US\$} \cdot \text{h}^{-1}$ ) e em porcentagem (%).

**Figure 2** – Operational cost components of the *forwarder* John Deere 1710D, in dollars per effectively worked hour ( $\text{US\$} \cdot \text{h}^{-1}$ ) and in percentage (%).



**Figura 3** – Produtividade e custo de produção do *forwarder* no sentido de extração em acrivel e em declive.

**Figure 3** – Productivity and cost of production of the *forwarder* in the direction of the extraction on acclivity and declivity.

#### 4. DISCUSSÃO

As velocidades do *forwarder* encontradas neste trabalho são consideradas baixas quando comparadas com as obtidas no trabalho de Bantel (2006). Isso é explicado pela maior declividade do terreno deste trabalho, pois esse autor avaliou o *forwarder* Valmet 890.2 apenas em locais planos, encontrando 2,45 m s<sup>-1</sup> (8,82 km h<sup>-1</sup>) e 2,31 m s<sup>-1</sup> (8,31 km h<sup>-1</sup>) para os deslocamentos sem carga e com carga. Os tempos do ciclo operacional do *forwarder* obtidos pelo referido autor totalizaram 29,16 min; desses, 9,37% (176,4 s) no deslocamento sem carga; 43,02% (810,0 s) no carregamento; 8,03% (151,2 s) no deslocamento com carga; 39,58% (745,2 s) no descarregamento, na extração de madeira de eucalipto de 6 m no espaçamento 3,00 m x 2,00 m, com volume por árvore de 0,19 m<sup>3</sup> arv<sup>-1</sup> e distância média de 150 m.

Minette et al. (2004) avaliaram o *forwarder* da marca Timberjack, modelo 1210B, na extração de madeira de eucalipto em uma distância média de 132 m, com toras de 6 m de comprimento. Esses autores encontraram a seguinte porcentagem de 7,38% no deslocamento sem carga; 53,28% no carregamento; 5,96% no deslocamento com carga; e 28,33% no descarregamento, completando o ciclo operacional em 16 min. O tempo menor do ciclo operacional deveu-se, principalmente, ao fato de o *forwarder* utilizado pelos autores apresentar menor capacidade de transporte, tornando o ciclo operacional mais curto, pois a maior parte do tempo a máquina encontrava-se carregando ou descarregando.

Makkonen (1989) confirmou que a produtividade do *forwarder* aumenta com a diminuição da distância de extração, em que encontrou 24 m<sup>3</sup> h<sup>-1</sup>, para uma distância de extração de 360 m e 31,6 m<sup>3</sup> h<sup>-1</sup> para uma distância de 170 m, representando queda de 24% na produtividade. Entretanto, os valores de produtividade neste estudo foram maiores que o encontrado por esse autor, em virtude, principalmente, das características de maior dimensão da caixa de carga, potência, alcance da grua e da área de atuação da garra da máquina deste estudo.

A mesma situação ocorre quando se comparam os resultados desta pesquisa com os de Jiroušek et al. (2007), avaliando a produtividade de extração de madeira com o *forwarder* em condições de 0,1 a 1,0 m<sup>3</sup> de madeira árvore<sup>-1</sup> e distância de extração variando de 80 a 1.400 m. Neste estudo, foi encontrada uma

produtividade inferior às deste estudo, comprovando que *forwarder* mais robusto apresenta maiores produtividades.

Minette et al. (2004) encontraram as produtividades de 35,47 e 40,15 m<sup>3</sup> h<sup>-1</sup>, para distâncias de 122 e 129 m, custo operacional de US\$ 60,70 h<sup>-1</sup> e custo de produção de US\$ 1,74 m<sup>-3</sup>. Os valores de custo operacional são muito inferiores aos aqui encontrados, o que acarretou na redução do custo de produção em razão, possivelmente, de esses autores terem trabalhado com menor índice de declividade do terreno e diferentes máquinas.

Simões e Fenner (2010), avaliando o *forwarder* Valmet 890.2/6WD, obtiveram o custo operacional de 35,83% para os custos fixos e 64,17% para os custos variáveis, o custo de produção de US\$ 2,90 m<sup>-3</sup> e uma produtividade de 40 m<sup>3</sup> h<sup>-1</sup>, aproximando dos dados deste trabalho.

#### 5. CONCLUSÕES

- A modelagem quantificou a influência da declividade do terreno, da distância de deslocamento e do volume de madeira por árvore no estudo de tempos e movimentos do ciclo operacional, na produtividade e custo de produção do *forwarder*.

- Os melhores resultados do ciclo operacional da máquina foram registrados nas menores distâncias, maiores volumes e menores declividades do terreno, o que implicou maior produtividade e menor custo de produção.

- O *forwarder* apresentou maior capacidade de extração de madeira operando no deslocamento carregado em declive, sendo, em média, 20% maior que em acente, proporcionando menor custo de produção na extração em declive.

- O custo de produção foi de aproximadamente 37% para adoção do trator agrícola e guincho para auxiliar a tração em declividade acima de 25°, recomendando-se adotar guincho no *forwarder*, com vista à redução significativa de custo.

#### 6. AGRADECIMENTOS

Ao Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico (CNPq), à Fundação de Amparo à Pesquisa do Estado de Minas Gerais (FAPEMIG) e à Celulose Nipo-Brasileira S.A. (CENIBRA), pelo apoio financeiro e pela oportunidade.



## 7. REFERÊNCIAS

AMERICAN SOCIETY OF AGRICULTURAL ENGINEERS – ASAE. **ASAE standards 2001**: machinery, equipment and buildings: operating costs. Ames: 2001. p.164-226.

ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE PRODUTOS DE FLORESTAL PLANTADAS - ABRAF. **Anuário estatístico da ABRAF**. 2013 ano base 2012. Brasília: 2013. 149p.

BANTEL, C. A. **Análise de extração de madeira de eucalipto com forwarder em floresta de primeira e segunda rotação**. 2006. 126f. Dissertação (Mestrado em Energia na Agricultura) – Universidade Estadual Paulista, Botucatu, 2006.

CARNEIRO, L. C. et al. **Coeficiente de desacoplamento em plantios jovens de eucalipto**. São José dos Campos: INPE, 2003. 6p.

JIROUŠEK, R.; KLVAÈ, R.; SKOUPÝ, A. Productivity and costs of the mechanized cut-to-length wood harvesting system in clear-felling operations. **Journal of Forest Science**, v.53, n.10, p.476-482, 2007.

KOPPEN, W. **Climatología com un estudio de los climas de la tierra**. México: Fondo de Cultura Económica, 1948. 478p.

LEITE, E. S. et al. Modelagem técnica e de custos do harvester no corte de madeira de eucalipto no sistema de toras curtas. **Scientia Forestalis**, v.41, n.98, p.205-215, 2013.

LIMA, J. S. S.; LEITE, A. M. P. Mecanização. In: MACHADO, C. C. (Org.). **Colheita florestal**. 2.ed. Viçosa, MG: Universidade Federal de Viçosa, 2008. p.43-65.

LOPES, S. E. et al. Avaliação técnica e econômica de um “skidder” operando em diferentes produtividades e distâncias de extração. **Ciência Agropecuária**, v.33, n.6, p.1621-1626, 2009.

MAKKONEN, I. **Evaluation of Timberjack 230 8-Ton Forwarder**. Pointe-Claire, Quebec: Forestry Engineering Research Institute of Canada, 1989. 8p. (Technical Note TN-140).

MINETTE, L. J. et al. Análise técnica e econômica do *forwarder* em três subsistemas de colheita de florestas de eucalipto. **Revista Árvore**, v.28, n.1, p.91-97, 2004.

MOREIRA, F. M. T. **Análise técnica e econômica de subsistemas de colheita de madeira de eucalipto em terceira rotação**. 2000. 148 f. Dissertação (Mestrado em Ciência Florestal) – Universidade Federal de Viçosa, Viçosa, MG, 2000.

R DEVELOPMENT CORE TEAM. **R: A language and environment for statistical computing**. 2012. Vienna: R Foundation for Statistical Computing. Disponível em: <<http://www.R-project.org>>. Acesso em: 1º jan. 2012.

ROYSTON, P. An extension of Shapiro and Wilk's W test for normality to large samples. **Applied Statistics**, v.31, p.115-124, 1982.

SEIXAS, F.; BARBOSA, R. F.; RUMMER, R. Tecnologia protege saúde do operador. **Madeira**, v.14, n.82, p.68-73, 2004.

SIMÕES, D.; FENNER, P. T. Avaliação técnica e econômica do *forwarder* na extração de madeira em povoamento de eucalipto de primeiro corte. **Floresta**, v.40, n.4, p.711-720, 2010.

SIMÕES, D.; FENNER, P. T.; ESPERANCINI, M. S. T. Avaliação técnica e econômica da colheita de florestas de eucalipto com harvester. **Scientia Forestalis**, v.38, n.88, p.611-618, 2010.

SIMÕES, D.; FENNER, P. T.; BANTEL, C. A. Análise operacional e econômica do processamento de madeira de eucalipto com “hypro” em região montanhosa. **Revista Árvore**, v.35, n.3, p.505-514, 2011.

WEISBERG, S. **Applied linear regression**. 3.ed. Hoboken: Wiley, 2005.