



Madera y Bosques

ISSN: 1405-0471

publicaciones@ecologia.edu.mx

Instituto de Ecología, A.C.

México

Zavala, David; Lara, Martín  
Análisis del proceso de ablandamiento de trocería de encinos para la producción de chapa  
para madera contrachapada (triplay)  
Madera y Bosques, vol. 4, núm. 1, primavera, 1998, pp. 53-64  
Instituto de Ecología, A.C.  
Xalapa, México

Disponible en: <http://www.redalyc.org/articulo.oa?id=61740106>

### Resumen

Un uso potencial de los encinos es la producción de madera contrachapada (triplay), para lo cual se requiere definir las condiciones más adecuadas del calentamiento de la madera, del rebanado o torneado de las trozas, del secado de la chapa y del ensamble del tablero. En este trabajo se determinaron los parámetros óptimos del proceso de ablandamiento de la madera para la producción de chapa para madera contrachapada utilizando dos trozas por especie de: *Quercus candicans*, *Quercus laurina* y *Quercus rugosa*. De estas trozas se generaron los Aflitches@ o cuadrados, que se calentaron en un tanque metálico, a través de serpentines con aceite térmico y usando agua como medio termoconductor a la madera. En cada cuadrado se insertaron dos termopares para medir el gradiente de temperatura durante el calentamiento. Dos de los cuadrados (*Q. candicans* y *Q. laurina*), se procesaron a 60 OC, otros dos (*Q. candicans* y *Q. rugosa*) a 65 OC y los dos últimos (*Q. laurina* y *Q. rugosa*) a 70 OC. En general, la chapa de *Q. candicans* y *Q. laurina*, fue de mejor calidad en cuanto a textura, grietas pequeñas y uniformidad de coloración. La chapa de *Q. rugosa* presentó variación en la coloración, con manchas café-oscuras, seguramente por el ataque de bacterias al arbolado, además de pequeñas perforaciones en las chapas generadas en la parte más externa de la troza, debido a grandes dimensiones de los rayos. Se considera que la temperatura de corte en el rango de 60 a 75O C, es adecuada para procesar encinos. En cuanto al tiempo de calentamiento utilizado en este estudio, de 50 a 65 horas, se recomienda usarlo como referencia, por considerar que las prácticas y equipos de ablandamiento cambian de una fábrica a otra. Respecto al veteado de la chapa fue muy uniforme en su estructura, aún cuando *Q. candicans* y *Q. laurina* son de porosidad circular; esta característica no se manifestó en el veteado de Acatedral@, que es el más demandado por el usuario final de madera contrachapada

### Palabras clave

Industria forestal, ablandamiento de la  
madera, madera contrachapada (triplay),  
chapa, encinos

- ▶ Cómo citar el artículo
- ▶ Número completo
- ▶ Más información del artículo
- ▶ Página de la revista en redalyc.org

redalyc.org

Sistema de Información Científica

Red de Revistas Científicas de América Latina, el Caribe, España y Portugal

Proyecto académico sin fines de lucro, desarrollado bajo la iniciativa de acceso abierto