



Ciencia y Poder Aéreo

ISSN: 1909-7050

cienciaypoderaereo@epfac.edu.co

Escuela de Posgrados de la Fuerza
Aérea Colombiana
Colombia

DISEÑO DE UN MODELO PARA LA OPTIMIZACIÓN DE LOS PROCESOS en el
mantenimiento programado aplicado al equipo Casa 212 de la Fuerza Aérea Colombiana
Ciencia y Poder Aéreo, vol. 1, núm. 1, enero-diciembre, 2006
Escuela de Posgrados de la Fuerza Aérea Colombiana
Bogotá, Colombia

Disponible en: <https://www.redalyc.org/articulo.oa?id=673571164011>

- Cómo citar el artículo
- Número completo
- Más información del artículo
- Página de la revista en redalyc.org

redalyc.org

Sistema de Información Científica

Red de Revistas Científicas de América Latina, el Caribe, España y Portugal
Proyecto académico sin fines de lucro, desarrollado bajo la iniciativa de acceso abierto

DISEÑO DE UN MODELO PARA LA OPTIMIZACIÓN DE LOS PROCESOS

en el mantenimiento programado aplicado al equipo Casa 212 de la Fuerza Aérea Colombiana



Este proyecto es el resultado de la búsqueda constante de un mejoramiento continuo de los procesos que garantizan la calidad total en el mantenimiento

aeronáutico, concebido y desarrollado para ser aplicado en el mantenimiento básico de 100 horas o 1A del equipo C-212-300 asignado al grupo técnico del Comando Aéreo de Combate No.2. Es así como se hace un re-

litar. De ahí, que se visitó la Base Aérea del Ejército del Aire Español, SATENA y la Base Aérea de Apiay de la Fuerza Aérea Colombiana, quienes tienen dentro de sus flotas el equipo C-212.

Esta investigación permitió identificar las fortalezas y falencias en el modelo de mantenimiento aplicado actualmente por la FAC, motivo por el cual la propuesta consta de una guía cuyo contenido describe de forma secuencial y lógica los procedimientos a seguir antes, durante y después de la aplicación de los requisitos de inspección en el mantenimiento programado del equipo C-212-300, de tal manera que en la guía se describen las funciones y procedimientos con diagramas de flujo, un paquete de inspección de mantenimiento programado por fase donde se desarrolla un ejemplo con la fase 1A de 100 horas de vuelo para el equipo C-212-300 con la descripción de actividades, horas hombres y recursos, un sistema de información desarrollado en el lenguaje de programación MS.NET y con la base de datos MS_ACCESS para la administración del paquete de inspección de mantenimiento programado, y un manual del usuario que indica de manera fácil el manejo del sistema.▶

IDENTIFICACIÓN GENERAL DEL PROYECTO

PROGRAMA	ESPECIALIZACIÓN EN LOGÍSTICA AERONÁUTICA
TÍTULO	DISEÑO DE UN MODELO PARA LA OPTIMIZACIÓN DE LOS PROCESOS EN EL MANTENIMIENTO PROGRAMADO APLICADO AL EQUIPO CASA 212 DE LA FUERZA AÉREA COLOMBIANA
AUTORES	MY. JOSE ENRIQUE SARMIENTO MY. MARIO ALEJANDRO ESPINOSA CT. HALVER YECID SANTOS
LÍNEA DE INVESTIGACIÓN	ESTRUCTURA AERONÁUTICA DE MATERIALES
ÁREA FUNCIONAL	LOGÍSTICA AERONÁUTICA

cuento acerca de la historia y la evolución del mantenimiento aeronáutico, la normatividad y los métodos de trabajo, el estudio de tiempos y movimientos empleados actualmente, para garantizar la eficiencia y seguridad en la aviación comercial y mi-